

Изменение № 4 ГОСТ 844—79 Магнезия жженая техническая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 767

Дата введения 01.10.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. В зависимости от метода получения жженая магнезия должна выпускаться марок: А (активная), Б, В».

Пункт 1.3. Таблицу и примечание изложить в новой редакции.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марск		
	А (активная) ОКП 21 2323 0100	Б ОКП 21 2323 0200	В ОКП 21 2323 0300
1. Массовая доля окиси магнезия, %, не менее	90	93	90
2. Массовая доля окиси кальция, %, не более	1,5	1,2	2,5
3. Массовая доля железа в пересчете на окись железа, %, не более	0,1	0,08	0,1
4. Массовая доля не растворимого в соляной кислоте остатка, %, не более	0,15	0,1	0,15
5. Массовая доля хлоридов в пересчете на Cl, %, не более	0,05	0,035	0,08
6. Массовая доля марганца, %, не более	0,003	0,003	0,006
7. Потери в массе при прокаливании, %, не более	7,5	5,5	7,5
8. Остаток при просеве на сите с сеткой № 014К (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,1	0,005	0,1
9. Активность (йодное число), мг-экв. J/100 г MgO, не менее	75	Не нормируется	
10. Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,3	0,45	0,45

(Продолжение см. с. 190)

Примечания

1 Массовая доля сульфатов в пересчете на SO_2 в жженой магнезии марок Б и В, полученной из сульфатного сырья, гарантируется не более 0,4 и 0,7 % соответственно. Определение проводится по требованию потребителей.

2 Жженой магнезии марки А, предназначенная для шинной и других отраслей промышленности, кроме резинотехнической, должна иметь активность (ходное число) 30—75 мг/экв J/100 г MgO .

Пункт 1 4 исключить.

Пункт 3 1 Заменить слово «сменной» на «суточной»;

третий абзац изложить в новой редакции «наименование и марку продукта».

Пункт 3 2 дополнить абзацем «Для проверки качества жженой магнезии, находящейся на потоке, отбирают пробу массой 100—400 г от 1 т продукта».

Пункт 3 3 после слов «повторный анализ» дополнить словами «по забракованному показателю».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3 4 «3 4 Допускается применение импортной лабораторной посуды и приборов по классу точности и реактивов по качеству не ниже отечественных».

Пункт 4 1 дополнить абзацем «Точечные пробы продукта, находящегося на потоке отбирают механическим или автоматическим пробоотборником или ручным способом. Масса точечной пробы от 1 т продукта должна быть не менее 100 г».

Пункт 4 4 1 Второй абзац Заменить слова «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей гидроокиси натрия 10 %»;

седьмой абзац. Заменить слова «20%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 20 %».

Пункт 4 4 2 Второй абзац Заменить слова «0,05 или 0,025 н раствором трилона Б» на «раствором трилона Б концентрации 0,05 или 0,025 моль/дм³»;

третий абзац Заменить слова «0,1 н рствором трилона Б» на «раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм³».

Пункт 4 5 2 Заменить ссылку «ГОСТ 12533—76, разд. 3» на «ГОСТ 26726—85, разд. 1, 2, 4».

Пункт 4 5 3 Заменить ссылку «ГОСТ 12533—76, разд. 4» на «ГОСТ 26726—85, разд. 5».

Пункт 4 6 1 Второй абзац Заменить слова «25%-ный раствор» на «раствор с массовой долей соляной кислоты 25 %»;

третий абзац Заменить слова «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей сульфосалициловой кислоты 10 %»;

шестой абзац Заменить значения и слова 10 см³ на 5 см³; 1000 см³ на 500 см³; «0,01 н раствором серной кислоты» на «раствором серной кислоты концентрации 0,01 моль/дм³».

Пункт 4 7 1 Второй абзац Заменить слова «1%-ный раствор» на «раствор с массовой долей азотнокислого серебра 1 %»;

четвертый абзац. Заменить ссылку ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80.

Пункт 4 7 2 Заменить значения 10 г на 5 г; 1 дм³ на 500 см³.

Пункт 4 8 1, Первый абзац Заменить слова «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей аммиака 10 %»;

(Продолжение см. с. 191)

третий абзац Заменить слова «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей хлористого бария 10 %»,

четвертый абзац Заменить слова «0,1%-ный спиртовой раствор» на «спиртовой раствор с массовой долей метилового красного 0,1 %»,

пятый абзац Заменить слова «1%-ный раствор» на «раствор с массовой долей азотнокислого серебра 1 %»

Пункт 4 9 1 Первый абзац Заменить значения и слова 8,35 г на 4,17 г; 20 см³ на 10 см³ 1 дм³ на 500 см³, «6 н азотной кислоты» на «раствора с массовой долей азотной кислоты 35 %».

Пункт 4 10 1 Второй абзац Заменить слова «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей хлористого бария 10 %»,

третий абзац Заменить слова «30%-ный раствор» на «раствор с массовой долей гидроокиси калия 30 %»,

четвертый абзац Заменить слова «1%-ный раствор» на «раствор с массовой долей азотнокислого серебра 1 %»;

шестой абзац Заменить значения 9,1 см³ на 4,55 см³; 1 дм³ на 500 см³, десятый абзац Исключить слова «30%-ного»

Пункт 4 11 1 Исключить слова «по ГОСТ 13474—79»

Пункт 4 12 1 Заменить ссылку ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86

Пункт 4 12 2. Исключить слова «предварительно высушенной до постоянной массы при (105±2) °С»

Пункт 4 13 1 Первый абзац Заменить обозначение и значение (J₂) на (1/2 J₂), 12,71 г на 6,35 г, 1 дм³ на 500 см³,

(Продолжение изменения к ГОСТ 844—79)

третий абзац изложить в новой редакции «Натрий серноватистокислый (натрия тисульфат) 5 водный по ГОСТ 27068—86, раствор концентрации с $(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³ (0,05 н)»,

девятый абзац исключить

Пункт 4.13.2 Исключить слова «просеянной через сито с сеткой № 014К»

Пункт 5.1 Первый абзац дополнить словами «в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78»,

третий абзац дополнить словами «Допускаемое отклонение от установленной массы $\pm 4\%$ »,

четвертый абзац изложить в новой редакции «Полиэтиленовый мешок должен быть заварен, вкладыш завязан или прошит одновременно с бумажным мешком машинным способом»

дополнить абзацем «Допускается в бумажном ламинированном мешке заворачивать один внутренний слой мешка в виде конверта, остальные слои перегибать и прошивать машинным способом»

Пункт 5.2 Второй абзац Исключить слова «его марки и сорта»,

дополнить абзацем «Маркировочные данные наносят на поверхность полиэтиленового мешка маркировочной машиной или приваривают к поверхности мешка полиэтиленовый ярлык с указанной маркировкой, или заваривают вместе с горловиной мешка. На бумажные мешки наклеивают ярлыки или наносят трафаретом маркировку»

(ИУС № 7 1990 г.)
