
Изменение № 1 ГОСТ 8.258—77 Государственная система обеспечения единства измерений. Поляриметры и сахариметры. Методы и средства поверки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.04.85 № 1136 срок введения установлен

с 01.09.85

Заменить группу: **T88.4** на **T88.5**.

Наименование стандарта. Заменить слова: **«Методы и средства поверки»** на **«Методика поверки»**;

«Methods and means of calibration» на **«Methods of verification»**.

Вводную часть изложить в новой редакции: **«Настоящий стандарт распространяется на визуальные и фотоэлектрические поляриметры с погрешностью измерений, не превышающей 0,01°, и визуальные и фотоэлектрические сахариметры с погрешностью измерений, не превышающей 0,03°, и устанавливает методику их первичной и периодической поверок»**.

Пункт 1.1. Таблица. Графу **«Средства поверки и их нормативно-технические характеристики»** после слов **«по ГОСТ 215—73»** для пунктов 3.3.3, 3.3.4, 3.3.5 дополнить словами: **«в соответствии с типом поверяемого прибора»**;

таблицу дополнить примечанием: **«Примечание. Допускается применять другие средства измерения температуры, если их метрологические характеристики аналогичны указанным в таблице»**.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: **«2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены условия, указанные в технической документации на прибор конкретного типа»**.

Пункт 3.2.7 после слов **«в первоначальное положение»** изложить в новой редакции: **«Погрешность воспроизведения положения баланса не должна превышать значения, указанного в технической документации на прибор конкретного типа»**.

Пункт 3.2.8 до слов **«Если при смещении анализатора»** изложить в новой редакции: **«Для проверки чувствительности визуального прибора устанавливают в поле зрения равенство полутеневых яркостей полей сравнения. Анализатор (или компаратор) смещают не менее пяти раз относительно первоначального положения на число делений, соответствующее чувствительности прибора, значение которой приведено в технической документации на прибор конкретного типа»**.

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.258—77)

Пункт 3.3.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Разность между измеренным значением угла вращения плоскости поляризации пластинки и значением угла вращения, приведенным в свидетельстве о поверке (с учетом температуры пластинки во время измерения), не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа».

Пункт 3.3.4. Последний абзац изложить в новой редакции: «Разность между измеренным значением угла вращения плоскости поляризации пластинки и значением угла вращения, приведенным в свидетельстве о поверке (с учетом температуры пластинки во время измерения), не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа».

Пункт 3.3.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «Разность между наибольшим и наименьшим из десяти показаний, полученных при отсчетах по шкале (отпечатанных цифропечатающим устройством), не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа».

Пункт 3.3.6. Третий абзац изложить в новой редакции: «Каждая из пяти разностей не должна превышать предела допускаемой основной погрешности, указанного в технической документации на прибор конкретного типа».

(ИУС № 7 1985 г.)