

**Изменение № 2 ГОСТ 744—77 Бумага мундштучная. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 06 88 № 1715

Дата введения 01.01 89

Пункты 1 1 2 3 Заменить слово «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 1 4 Заменить значение  $(750 \pm 50)$  мм на  $(800 \pm 50)$  мм

Пункт 2 2 Таблицу изложить в новой редакции (см с 226)

Пункт 2 8 Второй абзац изложить в новой редакции «Число обрывов в рулоне и бобине не должно превышать двух Места обрывов в рулоне должны быть обозначены цветными сигналами»,

третий абзац исключить

Пункт 2 9 изложить в новой редакции «2 9 В бумаге не допускаются складки, морщины, залощенные и масляные пятна, разрывы кромки бумаги, отверстия и другие механические повреждения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные пятна, складки, морщины, которые не могут быть замечены в процессе изготовления бумаги, допускаются если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525 5—68, не превышает 1,8 %».

Раздел 4 дополнить пунктом— 4 4 «4 4 При определении массовой доли соли температура прокаливании образца должна быть  $(800 \pm 25)$  °С»

Пункт 5 1 изложить в новой редакции «5 1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги— по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями»

Пункт 5 1 1 Заменить слово «соглашению» на «согласованию»

Пункт 5 1 3 изложить в новой редакции «5 1 3 Бумагу изготавливаемую в рулонах, упаковывают в шесть слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 со сплошной сь тейкой не менее четырех верхних слоев»

Пункты 5 2, 5 3 исключить

(Продолжение см. с 226)

| 1 наименование показателя  | Горна                             | Метод испытания                                      |
|--|-----------------------------------|--|
| 1 Состав по волокну, %<br>целлюлозы сульфитной небеленой<br>по ГОСТ 6501—82, не менее<br>древесной массы беленой по ГОСТ<br>10014—73, не более | 40<br>60                          | По ГОСТ 7500—85                                      |
| 2 Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> ,<br>г  | 100 <sup>+4</sup> <sub>-5</sub>   | По ГОСТ 13199—67                                     |
| 3 Толщина, мкм   | 200 <sup>+10</sup> <sub>-20</sub> | По ГОСТ 27015—86                                     |
| 4 Упругость в машинном направ-<br>лении, Н (гс), не менее  | 0,78 (80)                         | По ГОСТ 13525 20—74                                  |
| 5 Разрушающее усилие в машин-<br>ном направлении, Н (кгс), не менее  | 51 (5 2)                          | По ГОСТ 13525 1—79                                   |
| 6 Белизна, %, не менее   | 54,0                              | По ГОСТ 7690—76                                      |
| 7 Степень проклейки, не менее  | 1,0                               | По ГОСТ 8049—62                                      |
| 8 Массовая доля золы, %, не бо-<br>лее   | 8,0                               | По ГОСТ 7629—77 и<br>п 4 4 настоящего стан-<br>дарта |
| 9 Влажность, %   | 7 0 ± 1 0                         | По ГОСТ 13525 19—71                                  |

(ИУС № 9 1988 г.)