

Изменение № 3 ГОСТ 739—74 2-Меркаптобензтиазол. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.08.87 № 3270

Дата введения 01.01.88

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а (перед п. 1.1): «1.1а. 2-Меркаптобензтиазол должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.1. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	
	Высшая категория качества	Первая категория качества
	1-й сорт ОКП 24 9132 0130 04	2-й сорт ОКП 24 9132 0140 02

Графа «1-й сорт». Заменить норму: 0,8—4,0 на 0,8—8,0;

заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86;

примечание 2 дополнить словами: «до 01.01.90, как для продукции первой категории качества».

Пункты 2.2, 2.3, 3.2, 3.3.3. Заменить слова: «единиц упаковки» на «упаковочных единиц».

Пункт 3.14.1. Третий абзац после слова «металлическое» дополнить словами: «диаметром 100—200 мм»; заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Кисть мягкая № 18—20 с длиной щетины 20—30 мм»;

дополнить абзацем (после шестого): «Чашка кристаллизационная ЧКЦ-2—5000 по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.14.2. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции:

«30,00 г (для продукта при норме остатка на сите не более 0,15 % берут навеску 10,00 г) 2-меркаптобензтиазола помещают в фарфоровый стакан, приливают 100 см³ (10 г смачивают 50 см³) раствора смачивателя НБ и перемешивают. Полученную суспензию количественно переносят на сито. Сито помещают под струю воды из водопроводного крана, на который надета предохранительная сетка 014К или любая другая с меньшим размером ячеек в свету.

Скорость пропускания воды 1—3 дм³ в минуту, расстояние крана или шланга от сита — 10—20 см.

(Продолжение см. с. 248)

Продукт промывают струей воды в течение 10 мин, слегка проводя кистью по сити со скоростью 1—2 движения в секунду. Затем погружают дно сита в воду, налитую в кристаллизационную чашку, под которую подложена черная бумага. При этом уровень жидкости в чашке должен быть выше поверхности продукта на 15—20 мм. Промывают остаток, проводя кистью по сити до тех пор, пока при смене воды в чашке не перестанут обнаруживаться частицы продукта»; третий абзац. Заменить слова: «сушат 1 ч» на «сушат до постоянной массы».

Пункт 3.14.3 дополнить абзацем (перед последним): «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений».

Пункт 3.15.1а. Второй абзац. Заменить ссылку: «№ 09К по ГОСТ 3584—73» на «№ 09 К и 014 К по ГОСТ 6613—86»;

дополнить абзацем: «Поддон».

Пункт 3.15.1 после наименования дополнить абзацем: «Собирают пакет, состоящий из поддона, сита 014К и сверху сита 09К»;

первый абзац после слова «высыпают» изложить в новой редакции:

«в пакет на сито с сеткой 09К и просеивают, слегка встряхивая и осторожно перекаывая в течение 1 мин пробу с одной стороны сита на другую»;

второй абзац. Заменить слова: «Гранулы, оставшиеся на сите» на «Пылевидный продукт, оставшийся на поддоне».

Пункт 3.15.2. Формулу изложить в новой редакции:

$$X_6 = \frac{m_1 \cdot 100}{m} ;$$

экспликация. Второй абзац изложить в новой редакции: « m_1 — масса отсева на поддоне, г».

Пункт 3.16.1а. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 3.16.2. Первый абзац после слов «по п. 3.15» дополнить словами: «оставшихся на сите 09К».

Пункты 4.1.1—4.1.3. Исключить ссылку: «по ГОСТ 19360—74».

Пункт 4.15. Заменить ссылку: ГОСТ 2227—75 на ГОСТ 2226—75.

Пункт 4.1.6. дополнить словами: «Полиэтиленовые и пленочные мешки-вкладыши допускается завязывать или подворачивать и прошивать вместе с бумажными».

(ИУС № 12 1987 г.)