

Группа Л23

Изменение № 2 ГОСТ 6990—75 Масло касторовое сульфированное. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.91 № 426

Дата введения 01.10.91

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Касторовое сульфированное масло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Наименование показателя». Пункт 1. Заменить значение: 20 °С на 20—25 °С;

пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Показатель активности водородных ионов (рН) водной эмульсии с массовой долей основного вещества 5 %, ед. рН».

Пункт 2а.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89; дополнить словами: «Ежегодно следует проводить влажную уборку помещений».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Внешний вид продукта оценивают визуально. Для этого продукт при температуре 20—25 °С помещают в

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6990—75)

чистую сухую пробирку П1—16—150 ХС по ГОСТ 25336—82 из прозрачного бесцветного стекла и рассматривают в проходящем свете».

Пункт 3.4.1. Наименование дополнить словами: «средства измерений»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

четвертый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «эфир этиловый технический по ГОСТ 6265—74;

колба Кн-1—250—24/29 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82»;

восьмой, девятый абзацы изложить в новой редакции: «воронка ВД-1—250 ХС по ГОСТ 25336—82;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

дополнить абзацами: «цилиндр 1(3)—25(50, 100) по ГОСТ 1770—74;

пипетка 1—1(2)—0,5 по ГОСТ 20292—74;

стакан В(Н)-1—250(400) ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82;

термометр ртутный стеклянный с пределами измерения от 0 до 100 °С, ценой деления 1 °С и пределом допускаемой погрешности ± 1 °С;

секундомеры механические по ГОСТ 5072—79;

термостат лабораторный, обеспечивающий поддержание температуры от 105 до 110 °С.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и посуды с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных».

Пункт 3.4.2. Первый абзац. Заменить слова: «Около 3,0000 г» на $(3,0000 \pm 0,3000)$ г;

последний абзац. Заменить значение: 105 °С на (105 ± 5) °С.

(Продолжение см. с. 119)

Пункт 3.4.3. Первый абзац. Заменить слово: «Содержание» на «Массовую долю»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1 %».

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,4$ % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 3.5.1. Наименование дополнить словами: «средства измерений»; седьмой, десятый абзацы изложить в новой редакции: «эфир этиловый технический по ГОСТ 6265—74»;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

тринадцатый—пятнадцатый абзацы изложить в новой редакции: «колба 1(3)—200—2 по ГОСТ 1770—74»;

стакан В(Н)-1—250 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82»;

воронка ВД-1—250 ХС по ГОСТ 25336—82»;

дополнить абзацами: «цилиндр 1(3)—25(50) по ГОСТ 1770—74»;

пипетка 2(3, 6, 7)—2—5(10) по ГОСТ 20292—74»;

термометр ртутный стеклянный с пределами измерения от 0 до 100 °С, ценой деления 1 °С и пределом допускаемой погрешности ± 1 °С»;

секундомеры механические по ГОСТ 5072—79».

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и посуды с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных».

Пункт 3.5.2.1. Второй абзац. Заменить единицу: мл на см³.

Пункт 3.5.2.2. Первый абзац. Заменить слова: «Около 10,0000 г» на (10,0000 \pm 1,0000) г.

Пункт 3.5.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1 %».

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ± 5 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 3.5а.1. Пятый абзац изложить в новой редакции: «эфир этиловый технический по ГОСТ 6265—74»;

восьмой, девятый абзацы изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

колба 1—200—2 по ГОСТ 1770—74»;

одиннадцатый, тринадцатый абзацы изложить в новой редакции: «стакан В(Н)-1—250 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82»;

воронка ВД-1—250 ХС по ГОСТ 25336—82»;

дополнить абзацами: «цилиндр 1(3)—10(50) по ГОСТ 1770—74»;

пипетка 2(3, 6, 7)—2—5(10) по ГОСТ 20292—74»;

термометр ртутный стеклянный с пределами измерения от 0 до 100 °С, ценой деления 1 °С и пределом допускаемой погрешности ± 1 °С»;

часы любого типа»;

фильтр обеззоленный «синяя лента»»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87».

Пункт 3.5а.2.2. Первый абзац. Заменить слова: «Около 10,0000 г» на (10,0000 \pm 1,0000) г»;

последний абзац. Заменить обозначение: ВаО₄ на ВаSO₄».

Пункт 3.5а.3. Предпоследний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1 %».

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа $\pm 5\%$ при доверительной вероятности 0,95».

Пункты 3.6—3.7, 3.8.1 изложить в новой редакции:

«3.6. Определение устойчивости водной эмульсии с массовой долей основного вещества 5%

3.6.1. *Аппаратура, реактивы*

мешалка магнитная или механическая пропеллерного типа;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г;

термометр ртутный стеклянный с пределом измерения от 0 до 100 °С, ценой деления 1 °С и пределом допускаемой погрешности ± 1 °С;

секундомеры механические по ГОСТ 5072—79 или часы любого типа;

стакан В(Н)-1(2)—150 ТС(ТХС) по ГОСТ 25336—82;

цилиндр 2(4)—100 по ГОСТ 1770—74;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками, оборудования и посуды с техническими характеристиками не хуже указанных.

3.6.2. *Проведение анализа*

В стеклянном стакане взвешивают $(5,00 \pm 0,50)$ г препарата. Стакан помещают под мешалку пропеллерного типа. Включают мешалку и постепенно тонкой струйкой приливают 95 см³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) при 20 ± 2 °С. Перемешивание проводят в течение 5 мин с частотой вращения 200 об/мин. Образовавшуюся эмульсию молочно-белого цвета или раствор, который при стоянии может переходить в эмульсию, переливают в мерный цилиндр из бесцветного стекла и оставляют в покое на 2 ч при (20 ± 2) °С. При этом не должно наблюдаться расслоения эмульсии или выделения масла из раствора.

3.7. Определение показателя активности водородных ионов (рН) водной эмульсии с массовой долей основного вещества 5% проводят по ГОСТ 21119.3—75 на потенциометре любого типа

Эмульсию готовят по методике, изложенной в п. 3.6.

3.8.1. *Аппаратура, реактивы:*

аммиак водный по ГОСТ 3760—79 с массовой долей основного вещества 10 %;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 с массовой долей основного вещества 10 %;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

стакан В-1—50(100) ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.8.2. Последний абзац. Заменить слова: «едкого натра» на «натрия гидроокиси».

Пункт 4.1. Заменить слова: «Упаковка — по ГОСТ 6732—76» на «Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89».

Пункты 4.2, 4.3 изложить в новой редакции: «4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89.

4.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5—89».

Пункт 5.1 дополнить словами: «и транспортирования».

(ИУС № 6 1991 г.)