

Изменение № 3 ГОСТ 6742—79 Бумага форзацная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.89 № 887

Дата введения 01.10.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту (пп. 1.1, 1.2, 2.3) заменить слова: «выпускаться» на «изготавливаться», «выпускать» на «изготавливать».

Пункт 1.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «О — для запечатываемых форзацев».

Пункт 1.2. Предпоследний абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример условного обозначения:

бумаги форзацной марки О массой бумаги площадью 1 м² 120 г с оптически отбеливающим веществом, тисненой, высшего сорта:

Бумага форзацная О 120 ООВ Т ВС ГОСТ 6742—79».

Пункт 2.1. Заменить слова: «технологическим регламентом» на «технологической документации», «утвержденным» на «утвержденной»;

дополнить абзацем: «Форзацная бумага должна изготавливаться из беленой целлюлозы. В композицию бумаги должны входить гидрофильные или химические добавки».

Пункт 2.2. После слова «бумага» исключить слова: «1-го сорта».

Таблицу и примечание изложить в новой редакции.

Пункт 2.3 после слов «слабой интенсивности» дополнить словами: «и соответствовать образцу, согласованному с потребителем»;

дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем бумагу изготавливают тисненой. Показатели «плотность» и «гладкость» тисненой бумаги не определяются».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов рулонной бумаги должны быть прочно склеены.

Места склейки должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

Число склеек в рулоне не должно превышать для бумаги высшего сорта — одной, первого сорта — трех».

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	О		А		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	100 ± 3	100 ⁺³ ₋₅	100 ± 3	100 ⁺³ ₋₅	По ГОСТ 13199—67
	120 ± 4	120 ⁺³ ₋₅	120 ± 4	120 ⁺³ ₋₅	
	140 ± 4	140 ⁺⁴ ₋₆	140 ± 4	140 ⁺⁴ ₋₆	
	160 ± 5	160 ⁺⁴ ₋₆	160 ± 5	160 ⁺⁴ ₋₆	
			180 ± 6	180 ⁺⁵ ₋₇	

(Продолжение см. с. 212)

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	О		А		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
2. Плотность, г/см ³	0,80— —0,90	0,80— —0,90	Не менее 0,65	Не менее 0,65	По ГОСТ 27015—86
3. Прочность на излом, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	40	20	40	15	По ГОСТ 13525.2—80
4. Степень проклейки, мм	0,8—1,2	0,8—1,2	0,6—1,0	0,6—1,0	По ГОСТ 8049—62
5. Гладкость поверхности и сеточной сторонам, с	40—90	40—100	—	—	По ГОСТ 12795—78
6. Массовая доля золы, %	10—14	10—14	8—12	8—12	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.7 настоящего стандарта
7. Угол скручивания при одностороннем смачивании, град, в среднем по верхней и сеточной сторонам, не более	50	65	50	65	По ГОСТ 13525.16—69 и п. 4.5 настоящего стандарта
8. Сорность — число соринков площадью от 0,1 до 0,5 мм ² включ. на 1 м ² , не более	100	120	100	120	По ГОСТ 13525.4—68
9. Лнейная деформация после обработки водой в течение 30 мин, %, в поперечном направлении, не более	+2,0	+2,0	+2,0	+2,0	По ГОСТ 12057—81 и п. 4.6 настоящего стандарта
10. Белизна, %, не менее:					По ГОСТ 7690—76
без оптически отбеливающего вещества	78,0	78,0	78,0	78,0	
с оптически отбеливающим веществом	85,0	82,0	85,0	82,0	
11. Влажность, %	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	По ГОСТ 13525.19—71
12. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	2,0	1,8	—	—	По ГОСТ 24356—80

(Продолжение см. с. 213)

Примечания:

1. Допускается Неманскому ЦБЗ изготовлять бумагу плотностью 0,85—0,95 г/см³, с нормой показателя «угол скручивания при одностороннем смачивании» для бумаги первого сорта не более 80 град.

2. Норма показателя «стойкость поверхности к выщипыванию» вводится с 01.01.91».

Пункт 2.11. Первый абзац. Исключить слова: «первой категории качества»; заменить слово: «партии» на «рулоне или кипе»;

второй абзац. Исключить значение: 80;

третий абзац после слова «излома» дополнить словами: «для бумаги марки

А»;

(Продолжение см. с. 214)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6742—79)

после слова «перегиба» дополнить словами: «для бумаги марки О — на пять двойных перегибов»;

пятый абзац. Заменить значение: 3 на 5;

последний абзац исключить.

Пункт 4.3. Заменить значение: (23 ± 2) °С на (23 ± 1) °С.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.7: «4.7. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливании должна быть (800 ± 25) °С».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75».

(ИУС № 7 1989 г.)