

Группа Э20

Изменение № 3 ГОСТ 4907—81 Концы валов управления изделий электронной техники. Виды и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.07.88 № 2719

Дата введения 01.11.88

Пункт 1. Второй абзац исключить.
 дополнить абзацем: «Стандарт не распространяется на концы валов ВС-1, ВС-3, ВС-4 длиной менее $(10,0 \pm 0,45)$ мм и ВС-2 длиной менее $(5,0 \pm 0,375)$ мм»;
 таблицы 1, 2 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 1

мм													
Номин.	D		C	L									
	Пред. откл.			$10,0 \pm 0,45$	$12,5 \pm 0,55$	$16,0 \pm 0,55$	$20,0 \pm 0,65$	$25,0 \pm 0,65$	$32,0 \pm 0,80$	$40,0 \pm 0,80$	$50,0 \pm 0,80$	$63,0 \pm 0,95$	$80,0 \pm 0,95$
	обычное исполне- ние по н11	точное исполне- ние по н9											
2	-0,060	-0,025	0,2—0,6	+	+	+	+	+					
3				+	+	+	+	+					
4	-0,075	-0,030	0,4—1,0	+	+	+	+	+	+	+			
6				+	+	+	+	+	+	+	+		
8				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
10	-0,090	-0,036	0,6—1,2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	

(Продолжение см. с. 381)

мм																
D		b номин.	h номин.	C	L											
Номин.	Пред. откл.				5,0±0,375	10,0±0,450	12,5±0,550	16,0±0,550	20,0±0,650	25,0±0,650	32,0±0,800	40,0±0,800	50,0±0,800	63,0±0,950	80,0±0,950	
	обычное исполнение по h11															точное исполнение по h9
2	-0,060	-0,025	0,4	1,0	0,2—0,6	+	+	+	+							
3			0,6	1,2		+	+	+	+	+	+	+				
4	-0,075	-0,030	0,8	1,5	0,4—1,0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
6			1,0	2,0		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
8	-0,090	-0,036	1,2	3,0	0,6—1,2			+	+	+	+	+	+	+	+	+
10			2,0	3,0					+	+	+	+	+	+	+	+

«Примечание. Предельные отклонения размеров: $b=0,4$ — по Н13 (+0,14 мм), а $b=0,6; 0,8; 1,0$ мм — (+0,25 мм); h — по Н15 (+0,40 мм)».

Таблица 3. Графы a, l, L изложить в новой редакции; дополнить сноской — **;

(Продолжение см. с. 382)

D	a				I	B											
	Для ручки под крепление винтом**		Для насаживаемой ручки			Номин. $\frac{D}{2}$	Пред. откл. IT16 по $\pm \frac{IT16}{2}$	10,0 \pm 0,45	12,5 \pm 0,55	16,0 \pm 0,55 $\frac{1}{2}$	20,0 \pm 0,65	25,0 \pm 0,65	32,0 \pm 0,80	40,0 \pm 0,80	50,0 \pm 0,80	63,0 \pm 0,95	80,0 \pm 0,95
	Номин.	Пред. откл. по $\frac{h13}{2}$	Номин.	Пред. откл. по $\frac{h11}{2}$													
3	2,5	-0,140	2	-0,060	4; 6	$\pm 0,375$	+	+	+	+	+	+	+				
4	3,5	-0,180	3		4; 6;		+	+	+	+	+	+	+	+	+		
6	5,0			4	8; 10;	$\pm 0,450$			+	+	+	+	+	+	+	+	+
8	7,0	-0,220	6	-0,075	12	$\pm 0,550$				+	+	+	+	+	+	+	+
10	9,0		7				-0,090						+	+	+	+	+

** Крепление рекомендуемое.

Таблица 4. Графу L изложить в новой редакции:

D	L	
Номин.	Номин.	Пред. откл.
4	8,0; 10,0;	$\pm 0,45$
	12,5; 16,0;	$\pm 0,55$
	20,0; 25,0;	$\pm 0,65$
6	32,0; 40,0	$\pm 0,80$

Таблицу 7 изложить в новой редакции (примечание исключить):

Таблица 7

ИИ										
D		d		a		l		С.	L	
Номина.	Пред. откл. по H11	Номина.	Пред. откл. по H11	Номина.	Пред. откл. по H13	Номина.	Пред. откл. по $\pm \frac{IT16}{2}$		Номина.	Пред. откл.
6	-0,075	3,1	+0,075	5	-0,18	8; 10;	$\pm 0,450$	0,6—1,2	16; 20; 25; 32; 40; 50; 63	$\pm 0,55$ $\pm 0,65$ $\pm 0,80$ $\pm 0,95$
8	-0,90	4,1	+0,090	7	-0,22	12	$\pm 0,550$		16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80	$\pm 0,55$ $\pm 0,65$ $\pm 0,80$ $\pm 0,95$
10		6,1		9						

(ИУС № 11 1988 г.)