

Изменение № 2 ГОСТ 478—80 Крона свинцовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР от управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3370

Дата введения 01.08.91

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.3, Таблица 2, Головка. Исключить слова: «Первая категория качества» (3 раза), «Высшая категория качества» (3 раза);
дополнить показателем — 12:

(Продолжение см. с. 304)

(Продолжение изменения к ГОСТ 478—80)

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	КЛ-1	КЛ-3	КЖ-1	КЖ-2	КЖ-3	КО	
12. Диспергируемость, мкм, не более	—	—	15	—	—	—	По п.4.11

примечание 3 изложить в новой редакции: «3. Норма по показателю 12 не является браковочной до 01.01.94. Определение обязательно».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов подряд не менее чем на пяти партиях».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11:

(Продолжение см. с. 305)

«4.11. Определение диспергируемости

4.11.1. Аппаратура, материалы и реактивы

Мельница лабораторная бисерная с металлическим стаканом вместимостью 200—250 см³ с частотой вращения мешалки (3000±150) мин⁻¹.

Шарики стеклянные марок М и С.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Шпатель металлический.

Прибор «Клин» (гриндометр) по ГОСТ 6589—74 со скребком и пределами измерения 0—50 мкм.

Лак ПФ-060 В или ПФ-064 Н, разбавленный уайт-спиритом до массовой доли нелетучих веществ 30 %, определенной по ГОСТ 17537—72.

Палочка стеклянная диаметром 8—12 мм длиной 100—150 мм с оплавленным концом.

Уайт-спирит по ГОСТ 3134 78.

4.11.2. Подготовка к испытанию

Около 100,0 г стеклянных шариков помещают в стакан бисерной мельницы
(Продолжение см. с. 306)

(Продолжение изменения к ГОСТ 478—80)

цы. Объем шариков не должен превышать половину объема стакана. Затем в стакан помещают 68,0 г лака или олифы. Стакан с шариками и лаком (олифой) вращают так, чтобы все шарики были смочены лаком, добавляют в стакан 46,0 г кроны и тщательно перемешивают стеклянной палочкой, чтобы смочить пигмент. Подставляют стакан под мешалку, закрепляют его держателем, закрывают крышкой и включают бисерную мельницу одновременно с секундомером.

4.11.3. *Проведение испытания*

Испытуемый пигмент диспергируют в течение (80 ± 2) мин. Сразу же после выключения бисерной мельницы стеклянной палочкой отбирают пробу в количестве, достаточном для заполнения гриндометра.

Степень перетира определяют на приборе «Клин» (метод А) по ГОСТ 6589—74.

Диспергируемость пигмента выражают в микронах. За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать ± 5 мкм».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 3—5» на ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

(ИУС № 4 1991 г.)