

**Изменение № 2 ГОСТ 26371—84 Этилсиликат-40. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.08.89 № 2591

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Заменить слова: «в таблице» на «в табл. 1»; таблицу дополнить словами: «Таблица 1»;  
таблица 1. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества»; «Первая категория качества»;  
таблицу для показателя 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
	ОКП 24 3574 0400	ОКП 24 3574 0300	
1. Оптическая плотность при длине волны не более: 400 нм 670 нм	0,5 0,1	1,4 0,3	По п. 4.1а ,

показатель 2 исключить; примечание 1 исключить;  
таблицу дополнить примечанием — 3:

«3. В продукте первого сорта допускаются незначительные механические примеси».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а:

«4.1а. Определение оптической плотности

4.1а.1. Метод основан на фотоколориметрическом измерении светового потока, прошедшего через испытуемый образец, по сравнению со световым потоком, прошедшим через кювету, заполненную воздухом.

Оптическая плотность этилсиликата-40, измеренная при длине волны 400 нм, характеризует цветность продукта, при длине волны 670 нм — его опалесценцию.

4.1а.2. *Аппаратура и реактивы*

Колориметр фотоэлектрический концентрационный КФК-2 с набором кювет или другие приборы подобного типа, обеспечивающие такую же точность измерения.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87.

4.1а.3. *Подготовка к проведению испытания*

Настройку фотоколориметра и работу на нем проводят согласно инструкции, прилагаемой к прибору. Перед началом измерений кюветы промывают, полностью заполняя их этиловым спиртом. После каждого определения рабочую кювету трижды промывают, наполняя ее этиловым спиртом.

4.1а.4. *Проведение испытания*

Кювету с длиной оптического слоя 10 мм наполняют до метки испытуемым продуктом, помещают ее в кюветное отделение прибора и измеряют оптическую плотность по отношению к пустой кювете. Затем кювету освобождают от этилсиликата-40, промывают и сушат.

Если оптическая плотность больше 1,3, следует провести повторное измерение в кювете с длиной оптического слоя 5 мм и полученное значение умножить на 2.

4.1а.5. *Обработка результатов*

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми ( $d$ ) при

(Продолжение см. с. 262)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26371—84)

доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать значений, указанных в табл. 2.

Суммарная погрешность результата анализа ( $\Delta$ ) при доверительной вероятности  $P=0,95$  указана в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	$d$		$\Delta$	
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт	1-й сорт
Оптическая плотность при длине волны:				
470 нм	0,032	0,14	$\pm 0,02$	$\pm 0,09$
670 нм	0,013	0,036	$\pm 0,008$	$\pm 0,02$

Пункт 4.2. Первый абзац. Заменить слова: «азотной кислоты» на «соляной кислоты»;

дополнить абзацем: «Допускается применение лабораторной посуды по классу точности и реактивов по качеству не ниже предусмотренных настоящим стандартом, а также использование платиновых тиглей и чашек».

Пункт 4.5.2. Второй абзац дополнить словами: «Встряхивание проводят в течение 1 мин вручную (до 80 встряхиваний)».

Пункт 5.1. Исключить слова: «в железнодорожные цистерны по ГОСТ 10671—82. Коэффициент заполнения 0,85».

Пункт 5.3 дополнить абзацем: «Степень заполнения цистерн и бочек вычисляют с учетом полного использования их вместимости (грузоподъемности), а также объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования».

Пункт 5.4 после ссылки на ГОСТ 21929—76 дополнить ссылкой: ГОСТ 26663—85.

(ИУС № 12 1989 г.)