

**Изменение № 1 ГОСТ 26354—84 Установки заливочные магнитодинамические.
Основные параметры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.07.90 № 2281

Дата введения 01.01.91

Исключить слова: «В части перспективных показателей снижения удельной массы с 01.01.90».

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными».

Пункт 2. Таблица. Графа «Наименование параметра». Параметр «Погрешность дозирования массы, %» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 158)

Наименование параметра

Погрешность дозирова- ния, %	наим. массы дозы
	наиб. массы дозы

параметр «Удельная масса, кг·ч/кг, не более» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 159)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26354—84)

Наименование параметра	Нормы																
	Чугун					Сплав алюминия						Сплав цинка					
Полезная масса загрузки ванны, кг	630	1000	1600	2500	4000	6300	100	160	250	400	630	1000	1600	250	400	630	1000
Удельная масса, кг·ч/кг, не более	0,85	0,80	0,78	0,76	0,75	0,71	1,9	1,40	1,04	0,92	0,75	0,73	0,64	0,75	0,56	0,52	0,40

(ИУС № 11 1990 г.)