

Изменение № 3 ГОСТ 26339—84 Сверла алмазные кольцевые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.91 № 264

Дата введения 01.01.92

На обложке, первой странице и во вводной части исключить ссылку: **СТ СЭВ 205—75**.

Вводную часть дополнить словами: «Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.4 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26339—84)

Пункт 1.2. Чертежи 1, 2; таблицы 1, 2. Заменить обозначения: *H* на *T*, *b* на *ω*, *D*₁ на *I*, *h* на *E*, *S* на *X*.

Пункт 2.3. Заменить ссылки: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88, ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.9. Заменить слово: «слоя» на «слоя по наружному диаметру».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.12—2.14: «2.12. Маркировка должна наноситься на бирку, прикрепляемую к сверлу, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сверла;

номер сверла по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год изготовления.

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26339—84)

2.13. В потребительскую тару должен быть вложен документ, содержащий:
товарный знак предприятия-изготовителя;
условное обозначение сверла;
массу алмазов в каратах;
номер сверла по системе нумерации предприятия-изготовителя;
дату изготовления;

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26339—84)

штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

2.14. Остальные требования к маркировке и упаковке — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 6 1991 г.)