

Изменение № 2 ГОСТ 26339—84 Сверла алмазные кольцевые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.02.90 № 153

Дата введения 01.01.91

Пункт 2.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Зернистость алмазного порошка в зависимости от ширины алмазонасного слоя сверла указана в **обязательном** приложении 1».

Пункт 2.11. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 66)

Таблица 3

Наружный диаметр сверла, мм	Удельный расход алмазов, мг/см, не более	Установленный ресурс, см, не менее
От 3 до 6	0,27	65
» 6,5 » 25	0,4	150
» 28 » 50	0,6	280
» 55 » 80	0,8	380
» 85 » 100	1,0	380
» 105 » 125	2,0	380
» 140 » 220	3,0	420

(Продолжение см. с. 67)

Пункт 3.4. Исключить ссылку: ГОСТ 15.001—73.

Пункт 5.1. Исключить слова: «Для экспорта — на бирке дополнительно наносится надпись «Сделано в СССР» на русском или одном из иностранных языков. Обозначение стандарта не наносится».

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Транспортирование и хранение, а также остальные требования к упаковке — по ГОСТ 18088—83».

Приложение 1. Заменить степень обязательности: «Рекомендуемое» на «Обязательное»;

таблица. Заменить обозначение зернистости: 250/200 на 315/250.

Приложение 3. Пункт 1.1. Заменить слова: «настольно-сверлильном» на «настольно-сверлильном для сверл диаметром до 25 мм»;

пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Сверло соединяют с удлинителем длиной не более 60 мм, затем правят его сверлением бруска из зеленого

(Продолжение см. с. 68)

карбида кремния зернистостью большей, чем зернистость алмазного порошка, степенями твердости СТ1 или СТ2 на глубину 2—5 мм, применяя смазочно-охлаждающую жидкость по п. 2.2 и режим сверления по п. 2.5.

После правки сверло прирабатывают сверлением стекла в течение 5 мин»;

пункт 2.3. Заменить значение: 80 на 125; дополнить словами: «Сверление прерывают через каждые 3—4 мм путем отвода сверла из зоны резания»;

пункт 2.6. Заменить слово: «Минимальная» на «Минимальная суммарная»;

пункт 2.7 после слов «в зоне резания искр» изложить в новой редакции: «сверло правят дополнительно при условиях, указанных в п. 2.1»;

пункт 3.2. Заменить слово: «стойкость» на «установленный ресурс».

(ИУС № 5 1990 г.)