

Изменение № 3 ГОСТ 26221—84 Растры отсеивающие линейные медицинских рентгеновских аппаратов. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1916

Дата введения 01.07.90

Вводная часть. Пятый абзац исключить.

Пункты 1.1 (второй абзац), 6.1.1, 6.2.2 (второй абзац). Заменить слова: «заказу-наряду внешнеторговой организации» на «условиям договора предприятия и внешнеэкономической организации».

Пункт 1.2. Третий абзац дополнить значением: 50; примечание исключить.

Пункт 1.3 дополнить словами: «а значения селективности раstra и коэффициента улучшения контрастности — в вводной части технических условий».

Пункт 1.7.2 дополнить ссылкой: 1.5.2.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.018—76 на ГОСТ 26140—84.

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26221—84)

Пункт 4.3.3. Таблица 2. Пункт 6. Исключить слова: «(внешний осмотр)».

Пункт 5.7. Пятый абзац изложить в новой редакции: «В случае коэффициента контрастности пленки, отличного от 2,3, применяют пересчетный коэффициент, на который умножают допустимые величины разностей оптических плотностей почернения. Пересчетный коэффициент вычисляют как отношение величины фактического значения коэффициента контрастности пленки к величине 2,3, если коэффициент контрастности определяют с экраном. Если коэффициент контрастности определен без экрана, то пересчетный коэффициент равен этому коэффициенту контрастности. При этом фактическое значение коэффициента контрастности пленки определяют при входном контроле партии пленки по методике, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 5.10. Второй абзац. Заменить слова: «щупа по ГОСТ 882—75 класса точности 2 (или другим измерительным инструментом с той же точностью)» на «щупа с допуском отклонением толщины не более $\pm 0,016$ мм».

(Продолжение см. с. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26221—84)

Пункт 5.15 изложить в новой редакции: «5.15. Проверку долговечности (п. 1.7.2) проводят по методике, изложенной в технических условиях на конкретные растры».

Пункт 5.17 дополнить словами: «Контроль степени полного высыхания поверхности проводят по ГОСТ 19007—73, толщину лакокрасочного покрытия проверяют толщиномером по ГОСТ 11358—89, а степень адгезии по ГОСТ 15140—78 на изделиях или образцах, окрашенных в общем потоке».

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26221—84)

Пункты 6.1.2, 6.2.2 дополнить примечанием: «Примечание. На растрах, изготовляемых в качестве комплектующих для изделий, предназначенных для экспорта, товарный знак экспортера указывается по заказу изготовителя основного изделия».

Пункт 6.2.2. Четвёртый абзац. Заменить слова: «В/О «Медэкспорт» и торгового знака «Медэкспорт» на «по условиям договора предприятия и внешнеэкономической организации».

(ИУС № 10 1989 г.)