

**Изменение № 2 ГОСТ 25278.2—82 Сплавы и лигатуры редких металлов.
Метод определения ванадия**

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2756

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции:

«от 1 до 10 % — в сплавах (лигатурах) на основе ниобия (компоненты: алюминия не более 50 %, вольфрама не более 10 %, иттрия не более 10 %, молибдена не более 50 %, титана не более 50 %, циркония не более 10 %, хрома не более 20 %, углерода не более 1 %)».

Раздел 2 дополнить абзацем (перед первым): «Электродпечь муфельная с терморегулятором, обеспечивающая температуру до 900 °С»;
дополнить абзацами (после восьмого):

«Тигли кварцевые высокие вместимостью 40 см³.

Калий пироксерноокислый по ГОСТ 7172—76».

Пункт 3.1 до слов «Спустя 5 мин» изложить в новой редакции:

«3.1. Навеску анализируемой пробы сплава на основе ниобия, содержащего менее 0,1 % массового углерода, массой 0,1 — 0,5 г в зависимости от содержания ванадия (табл. 1) помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³ и растворяют при сильном нагревании в 20 см³ концент-

(Продолжение см. с. 24)

рированной серной кислоты. После полного растворения навески приливают 100 см³ воды, 1 г фтористого аммония, перемешивая раствор до исчезновения мути в случае гидролиза ниобия.

3.1а. Навеску анализируемой пробы сплава на основе ниобия, содержащего менее 0,1 % массового углерода, массой 0,1—0,5 г в зависимости от содержания ванадия (табл. 1) помещают в кварцевый тигель, добавляют 2—10 г пиросульфата калия (в зависимости от массы навески), несколько капель концентрированной серной кислоты и сплавляют в муфеле при температуре 700—800 °С до получения однородного плава. Плав растворяют при нагревании в 20 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, переводят раствор в коническую колбу вместимостью 250 см³, доводят объем до 100 см³ водой, добавляют 1 г фтористого аммония, перемешивая раствор до исчезновения мути в случае гидролиза ниобия.

3.1б. Полученный раствор охлаждают в холодной воде до 15—20 °С, приливают по каплям раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой розовой окраски».

(ИУС № 6 1998 г.)