

**Изменение № 2 ГОСТ 24819—81 Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3622**

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры  $l_2$  (чертежи 1—7),  $l_3$  и  $l_4$  (чертежи 3—7),  $l_5$  (чертежи 3, 6),  $l_6$  (чертеж 6),  $l_7$  (чертежи 4—6) дополнить знаком сноски \*;  
размеры 13 (чертеж 1), 14 (2 раза) и параметр  $n$  (чертеж 2), 15 (чертеж 4) дополнить знаком сноски \*\*;  
размеры 20 (чертеж 3, сечение Г—Г), 13 (чертежи 3, 7), 14 (чертеж 6), 15 и 17 (чертеж 7), параметр  $n$  (чертежи 3, 6 и 7) дополнить знаком сноски \*\*\*;  
чертежи 1, 4 дополнить сноской \*\*: «\*\* Размер рекомендуемый»;  
чертеж 2 дополнить сноской \*\*: «\*\* Размер и параметр рекомендуемые»;

*(Продолжение см. с. 128)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 24819—81)

чертежи 3, 7 дополнить сноской \*\*\*: «\*\*\* Размеры и параметр рекомендуемые»;

чертеж 6 дополнить сноской \*\*\*: «\*\*\* Размер и параметр рекомендуемые»;

Пункт 3. Таблица 9. Графа «Сочетание полей допусков  $D$  и  $b$ ».

Для протяжек 2402-1132 заменить обозначение: H7D9 на H8D9.

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16,  $\pm \frac{IT14}{2}$  на

$$\pm \frac{IT16}{2}.$$

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3°	.	.	.	.	черновых, переходных и чистовых Ш <sub>б</sub> и фасочных
2°	.	.	.	.	чистовых Ш <sub>д</sub> и круглых
1°	.	.	.	.	калибрующих».

(ИУС № 1 1988 г.)