

Изменение № 2 ГОСТ 246—76 Гидросульфит натрия технический. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.09.86 № 2654 срок введения установлен

с 01.02.87

Вводную часть дополнить абзацем (после первого): «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.1. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для сорта	
	Высшая категория качества	Первая категория качества
	Высший сорт ОКП 21 4231 0120	Первый сорт ОКП 21 4231 0130

0,1. графа «Высший сорт». Заменить значения: 0,08 на 0,03; 0,1 на 0,02; 0,4 на

Стандарт дополнить разделом — 1а (после разд. 1):

#### «1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Гидросульфит натрия относится к веществам третьего класса опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007—76.

1а.2. Токсичность гидросульфита натрия обуславливается выделением из него при взаимодействии с водой сернистого ангидрида.

Токсичной является пыль гидросульфита натрия.

1а.3. Предельно допустимая концентрация сернистого ангидрида в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 10 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005—76.

1а.4. Гидросульфит натрия — взрывобезопасен. Пожаробезопасен при действии на продукт воды в присутствии кислорода воздуха, что приводит к реакции, сопровождающейся выделением большого количества тепла и самовозгоранием выделившейся серы.

Тухление загоревшегося продукта производят распыленной водой и воздушно-механической пеной.

1а.5. Производственные помещения и лаборатории, в которых проводится работа с гидросульфитом натрия, должны быть оборудованы эффективной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005—76 и санитарно-бытовыми помещениями.

1а.6. Работа с гидросульфитом натрия должна проводиться в специальной одежде в соответствии с ГОСТ 12.4.016—83 и нормами, утвержденными в установленном порядке.

Пункты 3.2, 3.3. Заменить слово: «среднюю» на «объединенную».

Пункт 3.5.1 изложить в новой редакции:

«3.5.1. Аппаратура, реактивы и растворы:

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Пипетка 2—2—50 по ГОСТ 20292—74.

Бюретка 3—2—25—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Колба мерная 1—500—2 по ГОСТ 1770—74.

Колба коническая вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1—25 по ГОСТ 1770—74.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

(Продолжение см. с. 142)

Иод по ГОСТ 4159—79, раствор концентрации  $c$  ( $1/2 J_2$ ) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, раствор с массовой долей уксусной кислоты 1 %.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, раствор с массовой долей крахмала 0,5 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) по ГОСТ 27068—86, раствор концентрации  $c$  ( $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$ ) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83.

Гидроксид натрия по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации  $c$  (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Фенолфталеин (индикатор) по ГОСТ 5850—72, раствор с массовой долей фенолфталеина 1 %.

Формалин технический по ГОСТ 1625—75, раствор 2:1, нейтрализованный фенолфталеином раствором гидроксида натрия, выпавший осадок гидроксида железа отфильтровывают после предварительного нагревания раствора до 70—80 °С.

Допускается применение импортной посуды по классу точности не ниже отечественных аналогов.

Пункт 3.5.2. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 3.5.3. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

«где  $V$  — объем гидроксида натрия концентрации точно  $c$  (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,003482 — количество гидросульфита натрия, соответствующее 1 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия концентрации точно  $c$  (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), г;

$m$  — масса навески гидросульфита натрия, г».

Пункт 3.6.1 изложить в новой редакции:

«3.6.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Пипетка 2—2—25 по ГОСТ 20292—74.

Бюретка 3—2—25—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Пробирка П2Т-10ТС по ГОСТ 25336—82.

Колба коническая вместимостью 250 см<sup>3</sup> с притертой пробкой.

Цилиндр 1—5 (25) по ГОСТ 1770—74.

Стакан В—1—250 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Бумага индикаторная универсальная.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

Иод по ГОСТ 4159—79, раствор концентрации  $c$  ( $1/2 J_2$ ) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83.

Кадмий уксуснокислый по ГОСТ 5824—79, раствор с массовой долей уксуснокислого кадмия 2 %.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, растворы с массовой долей уксусной кислоты 1 и 0,2 %.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, свежеприготовленный с массовой долей крахмала 0,2 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) по ГОСТ 27068—86, раствор концентрации  $c$  ( $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$ ) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83.

Гидроксид натрия по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации  $c$  (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), приготовленный по ГОСТ 25794.1—83.

Фенолфталеин (индикатор) по ГОСТ 5850—72, спиртовой раствор с массовой долей индикатора 1 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Формалин технический по ГОСТ 1625—75, раствор 2:1, нейтрализованный же фенолфталеину раствором гидроксида натрия, выпавший осадок гидроксида железа отфильтровывают после предварительного нагревания раствора до 70—80 °С.

Допускается применение импортной посуды по классу точности не ниже отечественных аналогов.

Пункт 3.6.2. Первый абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака»;

второй абзац дополнить словами: «прибавлением растворов уксусной кислоты или гидроксида натрия»;

третий абзац. Заменить слова: «0,2 %-ным горячим раствором уксусной кислоты» на «горячим раствором уксусной кислоты с массовой долей 0,2%».

Пункт 3.6.3. Формула. Экспликация. Заменить обозначение: 0,1 н. на 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

Пункт 3.7.1 изложить в новой редакции:

«3.7.1. Аппаратура реактивы и растворы.

Фотоэлектроколориметры типов ФЭК-М, ФЭК-56М, КФК или аналогичного типа.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Бюретка 3—2—5—0,02 по ГОСТ 20292—74.

Пипетка 2—2—10 по ГОСТ 20292—74.

Колба мерная 2—50 (200)—2 по ГОСТ 1770—74.

Колба коническая вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1—5 (50) по ГОСТ 1770—74.

Бумага конго красная (индикатор).

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Гидроксиламин гидрохлорид по ГОСТ 5456—79, водный раствор с массовой долей гидрохлорида гидроксиламина 10 %.

Квасцы железоаммонийные (железо III-аммоний сернокислый) по ГОСТ 4205—77; раствор, содержащий 1 см<sup>3</sup> железа (Fe<sup>+3</sup>) в 1 см<sup>3</sup> раствора, готовят по ГОСТ 4212—76; 10 см<sup>3</sup> приготовленного раствора разбавляют раствором соляной кислоты концентрации с (HCl) = 0,01 моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.) до 1 дм<sup>3</sup>; 1 см<sup>3</sup> полученного раствора содержит 0,01 мг железа — раствор А; раствор А пригоден только в день приготовления.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, растворы концентрации с (HCl) = 1 и 0,01 моль/дм<sup>3</sup> (1 и 0,01 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Натрий уксуснокислый 3-водный по ГОСТ 199—78, раствор с массовой долей уксуснокислого натрия 34 %.

2, 2<sup>1</sup> — дипиридил ( $\alpha$ ,  $\alpha$ -дипиридил), раствор с массовой долей 2,2<sup>1</sup> дипиридила 0,5 %, готовят следующим образом: 6,5 г препарата растворяют в 95 см<sup>3</sup> горячей воды с добавлением 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, концентрации 0,01 моль/дм<sup>3</sup>. Раствор хранят в склячке из оранжевого стекла.

Допускается применение импортной посуды по классу точности не ниже отечественных аналогов.

Пункт 3.7.2. Заменить слова: «образцовые растворы» на «растворы сравнения» (3 раза);

второй абзац. Заменить слова: «солянокислого гидроксиламина» на «гидрохлорида гидроксиламина».

Пункт 3.7.3. Первый абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака»;

второй абзац. Заменить слова: «солянокислого гидроксиламина» на «гидрохлорида гидроксиламина».

Пункт 3.8.1 изложить в новой редакции:

«3.8.1. Аппаратура, реактивы и растворы.

Полярнограф визуальный или электронный самопишущий.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Пилетка 2—2—10 по ГОСТ 20292—74.

Колба мерная 2—25 (250)—2 по ГОСТ 1770—74.

Колбы конические вместимостью 50 и 250 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1—5 (25, 100) по ГОСТ 1770—74.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79.

Бром по ГОСТ 4109—79, х. ч., насыщенный водный раствор (бромная вода), готовят по ГОСТ 4517—75.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Желатин пищевой по ГОСТ 11293—78, свежеприготовленный раствор с массовой долей пищевого желатина 0,5 %; готовят следующим образом: 0,5 г желатина растворяют при 90 °С в 100 см<sup>3</sup> воды, затем прибавляют 3,5 г безводного сернистого натрия.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор с массовой долей соляной кислоты 5 %.

Натрий сернистокислый (сульфит натрия) безводный по ГОСТ 195—77.

Натрий сернистый безводный по ГОСТ 4166—76.

Ртуть по ГОСТ 4658—73.

Цинк сернистый по ГОСТ 4174—77, х. ч., раствор концентрации  $c(\frac{1}{2} \text{ZnSO}_4) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.), готовят следующим образом: 0,3593 г сернистого цинка растворяют в воде в мерной колбе вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и тщательно перемешивают. 1 см<sup>3</sup> полученного раствора содержит 0,00033 г цинка — раствор А.

Допускается применение импортной посуды по классу точности не ниже отечественных аналогов.

Пункт 3.8.2. **Первый абзац.** Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака»; «желатины» на «желатина».

Пункт 3.9.1 изложить в новой редакции:

«3.9.1. **Аппаратура, реактивы и растворы**

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Тигель ТФ ПОР 10 или ТФ ПОР 16 по ГОСТ 25336—82.

Стакан В-1—400 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Пробирка П2Т-10 ТС по ГОСТ 25336—82.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Барий хлористый по ГОСТ 4106—72, раствор с массовой долей хлористого бария 10 %.

Допускается применение импортной посуды по классу точности не ниже отечественных аналогов.

Пункт 3.9.2. **Первый абзац.** Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака».

Пункт 4.1. **Первый абзац** после слов «фанерные барабаны» дополнить словами: «№ 4—1 тип I».

Пункт 4.3. **Первый абзац** дополнить словами: «классификационный шифр 4302».

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Гидросульфит натрия транспортируют транспортом всех видов (кроме авиации) в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на транспорте данного вида.

По железной дороге продукт транспортируют повагонными или мелкими отправками.

Упакованный в барабаны продукт должен транспортироваться пакетами в соответствии с ГОСТ 21629—76, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76.

Допускается транспортировать продукт в непакетированном виде по согласованию с потребителем».

*(Продолжение изменения к ГОСТ 246—76)*

Раздел 5 изложить в новой редакции: «**5. Гарантии изготовителя.**»

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие гидросульфита натрия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

*(Продолжение см. с 146)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 246—76)*

5.2. Гарантийный срок хранения гидросульфита натрия — шесть месяцев со дня изготовления продукта.

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 12 1986 г.)