

**Изменение № 1 ГОСТ 2456—82 Бруски шлифовальные. Технические условия**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.86**  
**№ 1602 срок введения установлен**

**с 01.07.87**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5377—85)**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5377—85».

Пункт 1.2. Таблица 1. Графу *L* дополнить значениями: 50 (для  $V=4$ ), 80 (для  $V=5$  и  $V=6$ ), 125 (для  $V=10$ ), (160) (для  $V=13$ ), (200) (для  $V=16$ ); таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Размеры, заключенные в скобках, применять не рекомендуется»;

*(Продолжение см. с. 118)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 2456—82)

таблица 2. Графы  $H$ ,  $L$  для  $B=4$  и  $B=8$  изложить в новой редакции:

| $B$ | $H$ | $L$    | $B$ | $H$              | $L$ |
|-----|-----|--------|-----|------------------|-----|
| 4   | 3   | 40     | 8   | 4                | 25  |
|     | 5   | 25; 50 |     | 6                | 80  |
|     |     |        |     | 5; 7;<br>10; 12; | 50  |

графу  $L$  дополнить значениями: 63 (для  $B=6$  и  $H=5$ ), 100 (для  $B=10$  и  $H=8$ ), 125 (для  $B=13$ ).

(ИУС № 9 1986 г.)