

Изменение № 1 ГОСТ 24344—80 Пресс-формы съемные одноместные для изготовления резиноканевых нажимных колец. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

| Обозначение пресс-формы | Применяемость | Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22701—77 | Исполнение | D | H (пред. откл. —0,1) | L | Масса, кг, не более |
|-------------------------|---------------|---|------------|--------|----------------------|--------|---------------------|
| 1886-3631 | | КН95×115 | 1 | 200 | 55 | — | 12,086 |
| 1886-3632 | | КН100×120 | | 13,288 | | | |
| 1886-3633 | | КН105×125 | | 210 | | | 13,121 |
| 1886-3634 | | КН110×130 | | 12,937 | | | |
| 1886-3635 | | КН110×135 | | 14,214 | | | |
| 1886-3636 | | КН115×135 | | 220 | | | 14,156 |
| 1886-3637 | | КН115×140 | | 14,007 | | | |
| 1886-3638 | | КН120×140 | | 13,938 | | | |
| 1886-3639 | | КН120×145 | | 15,272 | | | |
| 1886-3641 | | КН125×145 | | 230 | | | 15,191 |
| 1886-3642 | | КН125×150 | | 15,030 | | | |
| 1886-3643 | | КН130×150 | | 14,938 | | | |
| 1886-3644 | | КН140×165 | | 250 | | | 17,387 |
| 1886-3645 | | КН150×170 | | 270 | | | 16,943 |
| 1886-3646 | | КН160×185 | 19,501 | | | | |
| 1886-3647 | | КН170×190 | 270 | 18,944 | | | |
| 1886-3648 | | КН180×205 | 2 | 290 | 372 | 22,091 | |
| 1886-3649 | | КН200×225 | | 320 | 404 | 25,965 | |
| 1886-3651 | | КН270×300 | 3 | 390 | 60 | 480 | 36,573 |
| 1886-3652 | | КН270×310 | | 400 | 70 | 490 | 45,879 |
| 1886-3653 | | КН300×330 | | 430 | 60 | 522 | 43,798 |

(Продолжение см. с. 58)

| Обозначение пресс-формы | Поз. 1 Пуансон Кол. 1 | Поз. 2 Обойма Кол. 1 | Поз. 3 Матрица Кол. 1 | Поз. 4 Кол. 2 | Поз. 5 Кол. 4 |
|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------|------------------|
| | Ручки по ГОСТ 12486—67 | | | | |
| Обозначения | | | | | |
| 1886-3631 | 1886-3631/001 | 1886-3631/002 | 1886-3631/003 | | |
| 1886-3632 | 1886-3632/001 | 1886-3632/002 | 1886-3632/003 | | |
| 1886-3633 | 1886-3633/001 | 1886-3633/002 | 1886-3633/003 | | |
| 1886-3634 | 1886-3634/001 | 1886-3634/002 | 1886-3634/003 | | |
| 1886-3635 | 1886-3635/001 | 1886-3635/002 | 1886-3635/003 | | |
| 1886-3636 | 1886-3636/001 | 1886-3636/002 | 1886-3636/003 | | |
| 1886-3637 | 1886-3637/001 | 1886-3637/002 | 1886-3637/003 | | |
| 1886-3638 | 1886-3638/001 | 1886-3638/002 | 1886-3638/003 | | |
| 1886-3639 | 1886-3639/001 | 1886-3639/002 | 1886-3639/003 | | |
| 1886-3641 | 1886-3641/001 | 1886-3641/002 | 1886-3641/003 | | |
| 1886-3642 | 1886-3642/001 | 1886-3642/002 | 1886-3642/003 | | |
| 1886-3643 | 1886-3643/001 | 1886-3643/002 | 1886-3643/003 | | |
| 1886-3644 | 1886-3644/001 | 1886-3644/002 | 1886-3644/003 | | |
| 1886-3645 | 1886-3645/001 | 1886-3645/002 | 1886-3645/003 | | |
| 1886-3646 | 1886-3646/001 | 1886-3646/002 | 1886-3646/003 | | |
| 1886-3647 | 1886-3647/001 | 1886-3647/002 | 1886-3647/003 | | |
| 1886-3648 | 1886-3648/001 | 1886-3648/002 | 1886-3648/003 | | |
| 1886-3649 | 1886-3649/001 | 1886-3649/002 | 1886-3649/003 | | |
| 1886-3651 | 1886-3651/001 | 1886-3651/002 | 1886-3651/003 | | |
| 1886-3652 | 1886-3652/001 | 1886-3652/002 | 1886-3652/003 | | |
| 1886-3653 | 1886-3653/001 | 1886-3653/002 | 1886-3653/003 | | |

7095-0014

7095—0011

(Продолжение см. с. 59)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24344—80)

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Чертеж 2. Выносной элемент. Выносную линию размера D перенести, как указано на чертеже:

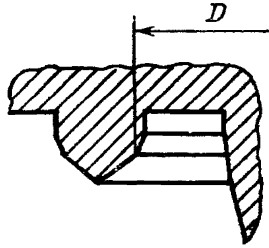


Таблица 3. Графа « D_1 . Пред. откл.». Для пуансонов заменить значения предельных отклонений: 1886-0861/001—1886-0866/001— $\pm 0,035$; 1886-0867/001—1886-0877/001— $\pm 0,040$; 1886-0878/001—1886-0887/001— $\pm 0,046$; 1886-0888/001—1886-0895/001— $\pm 0,052$; 1886-0896/001—1886-0905/001— $\pm 0,057$;

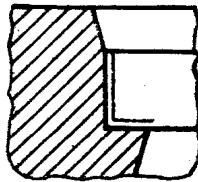
таблицу 3 дополнить обозначениями: (см. с. 60)

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77» на «Х18тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм».

Пункт 4. Чертеж 3. Исполнение 2. Внутренний контур обоймы заменить, как указано на чертеже:



Таблицу 4 дополнить обозначениями: (см. с. 61)

(Продолжение см. с. 60)

| Обозначение пуансона | Исполне- ние | D (пред. откл. H7) | D ₁ | | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | H | h (пред. откл. +0,1) | h ₁ (пред. откл. ±0,02) | r (пред. откл. ±0,1) | Масса, кг, не более |
|-------------------------|-----------------|-----------------------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------|-------------------------------|---|-------------------------------|---------------------------|
| | | | Номинал. | Пред. откл. | Пред. откл. h ₅ | | | | | | | | |
| 1886-3631/001 | 1 | 95,8 | 105,0 | ±0,035 | 114,2 | 65 | 35 | 200 | 50 | 3,2 | 10 | 1,00 | 3,653 |
| 1886-3632/001 | | 100,8 | 110,0 | | 119,2 | 70 | 40 | 210 | | | | | 3,995 |
| 1886-3633/001 | | 105,8 | 115,0 | | 124,2 | 75 | 45 | | | | | | 4,032 |
| 1886-3634/001 | | 110,8 | 120,0 | | 129,2 | 80 | 50 | | | | | | 4,063 |
| 1886-3635/001 | | | 122,5 | | 134,2 | 85 | 55 | | | | | | 4,1 |
| 1886-3636/001 | | 115,8 | 125,0 | 139,2 | 90 | | | 60 | 220 | 3,2 | 1,00 | 4 410 | |
| 1886-3637/001 | | | 127,5 | 144,2 | 95 | 65 | 230 | 4,1 | 1,25 | 4,523 | | | |
| 1886-3638/001 | | 120,8 | 130,0 | 149,2 | | | | 70 | 250 | 3,2 | 1,00 | 4 436 | |
| 1886-3639/001 | | | 132,5 | 164,2 | 110 | 80 | 4,1 | 1,25 | | 4,885 | | | |
| 1886-3641/001 | | 125,8 | 135,0 | 169,2 | 120 | 90 | 3,2 | 1,00 | 4 789 | | | | |
| 1886-3642/001 | | | 137,5 | 184,2 | 130 | 100 | 4,1 | 1,25 | 4,910 | | | | |
| 1886-3643/001 | | 130,8 | 140,0 | 189,2 | 140 | 110 | 3,2 | 1,00 | 4 807 | | | | |
| 1886-3644/001 | | | 140,8 | 192,5 | 150 | 120 | 4,1 | 1,25 | 5,674 | | | | |
| 1886-3645/001 | | 150,8 | 160,0 | 204,2 | 150 | 120 | 3,2 | 1,00 | 5,551 | | | | |
| 1886-3646/001 | | | 160,8 | 172,5 | 224,0 | 170 | 140 | 4,1 | 1,25 | 6,463 | | | |
| 1886-3647/001 | 170,8 | 180,0 | 229,0 | 240 | 210 | 3,2 | 1,00 | 6,294 | | | | | |
| 1886-3648/001 | | 180,8 | 192,5 | 299,0 | 240 | 210 | 4,1 | 1,25 | 7,253 | | | | |
| 1886-3649/001 | 201,0 | 212,5 | 309,0 | 240 | 210 | 320 | 4,1 | 1,25 | 8,498 | | | | |
| 1886-3651/001 | | 271,0 | 285,0 | 329,0 | 270 | 240 | 390 | 55 | 4,9 | 12 | 1,50 | 12,018 | |
| 1886-3652/001 | 2 | 290,0 | ±0,052 | 309,0 | 240 | 210 | 400 | 65 | 6,7 | 15 | 2,00 | 14,008 | |
| 1886-3653/001 | | 301,0 | 315,0 | 329,0 | 270 | 240 | 430 | 55 | 4,9 | 12 | 1,50 | 13,905 | |

| Обозначение обоймы | Испол- нение | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | H (пред- откл. h6) | h (пред- откл. h8) | h ₁ (пред- откл. ±0,02) | Масса, кг, не более |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------|---|---------------------------|
| | | Пред. откл. H7 | | | | | | | |
| 1886-3631/002 | 1 | 105,0 | 114,2 | 170 | 200 | 31 | 10,0 | 10 | 4,549 |
| 1886-3632/002 | | 110,0 | 119,2 | 180 | 210 | | | | 5,076 |
| 1886-3633/002 | | 115,0 | 124,2 | | | | | | 4,848 |
| 1886-3634/002 | | 120,0 | 129,2 | 190 | 220 | | 4,610 | | |
| 1886-3635/002 | | 122,5 | 134,2 | | | | 12,5 | | 5,157 |
| 1886-3636/002 | | 125,0 | | | | | 10,0 | | 5,147 |
| 1886-3637/002 | | 127,5 | 139,2 | 200 | 230 | | 12,5 | | 4,898 |
| 1886-3638/002 | | 130,0 | | | | | 10,0 | | 4,889 |
| 1886-3639/002 | | 132,5 | 144,2 | 220 | 250 | | 12,5 | | 5,455 |
| 1886-3641/002 | | 135,0 | | | | | 10,0 | | 5,446 |
| 1886-3642/002 | | 137,5 | 149,2 | 240 | 270 | | 12,5 | | 5,179 |
| 1886-3643/002 | | 140,0 | | | | | 10,0 | | 5,168 |
| 1886-3644/002 | | 152,5 | 164,2 | 220 | 250 | | 12,5 | | 6,055 |
| 1886-3645/002 | | 160,0 | 169,2 | 260 | 290 | | 10,0 | | 5,728 |
| 1886-3646/002 | | 172,5 | 184,2 | | | | 12,5 | | 6,652 |
| 1886-3647/002 | | 180,0 | 189,2 | 280 | 320 | | 10,0 | | 6,286 |
| 1886-3648/002 | | 192,5 | 204,2 | | | | 12,5 | | 7,252 |
| 1886-3649/002 | 212,5 | 224,0 | 260 | 290 | 36 | 12 | 8,677 | | |
| 1886-3651/002 | 285,0 | 299,0 | 350 | 390 | | | 15,3 | 12,382 | |
| 1886-3652/002 | 2 | 290,0 | 309,0 | 360 | 400 | 16 | 20,3 | 15 | 16,942 |
| 1886-3653/002 | | 315,0 | 329,0 | 390 | 430 | 36 | 15,3 | 12 | 15,313 |

Подпункт 4.5. Заменить слово: «формообразующих» на «неформообразующих».

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями:

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24344—80)

| Обозначение матрицы | Исполнение | D | D ₁ | D ₂ (Пред. откл. Н7) | D ₃ | H | h (Пред. откл. h8) | h ₁ (Пред. откл. h5) | Масса, кг, не более | |
|---------------------|------------|----------------|----------------|------------------------------------|----------------|-------|-----------------------|------------------------------------|---------------------|-------|
| | | Пред. откл. h6 | | | | | | | | |
| 1886-3631/003 | 1 | 105,0 | 95,8 | 65 | 200 | 42 | 21 | 10,0 | 3,884 | |
| 1886-3632/003 | | 110,0 | 100,8 | 70 | 210 | | | | 4,217 | |
| 1886-3633/003 | | 115,0 | 105,8 | 75 | | | | | 4,241 | |
| 1886-3634/003 | | 120,0 | 110,8 | 80 | 220 | | | | 4,264 | |
| 1886-3635/003 | | 122,5 | | | | | | | 12,5 | 4,568 |
| 1886-3636/003 | | 125,0 | 115,8 | 85 | 230 | | | | 10,0 | 4,599 |
| 1886-3637/003 | | 127,5 | | | | | | | 12,5 | 4,586 |
| 1886-3638/003 | | 130,0 | 120,8 | 90 | 250 | | | | 10,0 | 4,613 |
| 1886-3639/003 | | 132,5 | | | | | | | 12,5 | 4,932 |
| 1886-3641/003 | | 135,0 | 125,8 | 95 | 270 | | | | 10,0 | 4,956 |
| 1886-3642/003 | | 137,5 | | | | | | | 12,5 | 4,941 |
| 1886-3643/003 | | 140,0 | 130,8 | 100 | 290 | | | | 10,0 | 4,963 |
| 1886-3644/003 | | 152,5 | 140,8 | 110 | | | | | 12,5 | 5,658 |
| 1886-3645/003 | | 160,0 | 150,8 | 120 | 320 | | | | 10,0 | 5,664 |
| 1886-3646/003 | | 172,5 | 160,8 | 130 | | | | | 12,5 | 6,386 |
| 1886-3647/003 | | 180,0 | 170,8 | 140 | 390 | | | | 10,0 | 6,364 |
| 1886-3648/003 | | 192,5 | 180,8 | 150 | | | | | 12,5 | 7,112 |
| 1886-3649/003 | 212,5 | 201,0 | 170 | 400 | 320 | 8,316 | | | | |
| 1886-3651/003 | 285,0 | 271,0 | 240 | | 390 | 47 | 24 | 15,3 | 11,699 | |
| 1886-3652/003 | 290,0 | | | 400 | 57 | 31 | 20,3 | 13,947 | | |
| 1886-3653/003 | 2 | 315,0 | 301,0 | 270 | 430 | 47 | 24 | 15,3 | 13,553 | |

(ИУС № 1 1993 г.)