

**Изменение № 1 ГОСТ 24303—80 Посуда хозяйственная чугунная эмалированная.
Общие технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.08.86
№ 2477 срок введения установлен**

с 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 96 9530.

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на см³.

Вводная часть. Второй абзац. Исключить слова: «и для поставки на экспорт».

Пункт 2.1. Таблица 1. Графа «Вместимость, л». Для вида посуды «Котел» дополнить значением: 2,5;

(Продолжение см. с. 310)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24303—80)

таблицы 1—3 дополнить графой «Масса изделия, кг, не более» с соответствующими показателями и примечанием

для таблицы 1

Вид посуды	Масса изделия, кг, не более
Кастрюля	Не нормируется
Утятница	
Гусятница	
Горшок	
Котел	

(Продолжение см. с. 311)

для таблицы 2

для таблицы 3

Вид посуды	Масса изделия, кг, не более
Сковорода	Не нормируется
Сковорода с прессом	

Вид посуды	Масса изделия, кг, не более
Сковорода	Не нормируется
Противень	
Рыбница	

«Примечание. Показатель «Масса изделия, кг, не более» не нормируется до 01.01.88. Определение обязательно».

Пункт 2.3. Первый абзац после слова «размеров» дополнить словами: «(кроме толщины дна и стенки)»; заменить ссылку: ГОСТ 1855—55 на ГОСТ 26645—85.

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8032—56 на ГОСТ 8032—84.

Пункт 2.9 дополнить абзацами: «Допускается котлы вместимостью до 25 л изготавливать с крышками.

Толщина крышки должна быть не более толщины стенки посуды».

Пункт 2.10 дополнить словами: «размеры которой должны соответствовать размерам сковороды, указанным в табл. 2».

Пункт 2.11. Второй абзац дополнить словами: «Пресс должен изготавливаться различных видов. Материал, применяемый для изготовления прессы, должен быть из числа материалов, разрешенных Минздравом СССР для контакта с пищевыми продуктами».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Для изготовления посуды должен применяться серый чугун по ГОСТ 1412—85».

Пункт 3.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «В четырехпроцентной уксуснокислой вытяжке не должны обнаруживаться свинец, мышьяк, цинк, медь, содержание бора не должно превышать 4 мг/дм³, хрома — 0,1 мг/дм³. Содержание фтора в водной вытяжке не должно превышать 0,5 мг/дм³».

Пункты 3.6, 3.8 изложить в новой редакции: «3.6. Форма дна посуды (за исключением посуды со сферической поверхностью дна) должна быть плоской и обеспечивать устойчивость изделия на горизонтальной плоскости.

Выпуклость дна не должна превышать 2,0 мм. Выпуклость дна не допускается.

3.8. Арматура (ручки и ушки) должна быть расположена на изделии симметрично.

Отклонение в расположении арматуры от оси симметрии не должно превышать:

1,5 % диаметра — для изделий диаметром до 200 мм включ. улучшенного качества;

2,0 % диаметра — для изделий диаметром до 200 мм включ.;

3 мм — для изделий диаметром св. 200 мм улучшенного качества;

4 мм — для изделий диаметром св. 200 мм.

Для изделий некруглой формы расчет вести по наибольшему внутреннему размеру корпуса».

Пункт 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 7897—71 на ГОСТ 7897—83.

Пункт 3.12. Заменить ссылку: ГОСТ 7016—75 на ГОСТ 7016—82.

Пункт 3.15. Таблицу 4 изложить в новой редакции (см. с. 312).

Пункты 3.16, 3.18, 3.20 изложить в новой редакции: «3.16. Толщина эмалевого покрытия должна быть не менее 0,2 мм и не более 0,6 мм, а для изделий улучшенного качества — не более 0,35 мм.

3.18. Эмалевое покрытие должно быть стойким к термоударам и выдерживать не менее шести циклов испытаний.

(Продолжение см. с. 312)

Наименование отклонения	Допустимая величина				
	Улучшенного качества	Действующие показатели		Перспективные показатели*	
		I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
1. Местные утолщения эмали в пределах максимальной толщины эмалевого покрытия общей площадью, %, не более	Не допускаются			Не допускаются.	
2. Вскипы эмали (без обнажения металла) общей площадью, мм ² , не более	То же	1	2	То же	1
3. Посторонние включения (не более одного на 100 см ²) диаметром, мм, не более	»	20 Не допускаются	20	»	10 Не допускаются
4. Волнистость эмалевого покрытия общей площадью, %, не более:					
для изделий вместимостью до 10 л включ.	»		1	»	
для изделий вместимостью свыше 10 л	0,5	1	2	1	1
5. Поры до обнажения грунтового слоя на 100 см ² , шт., не более	Не допускаются	Не допускаются	2	Не допускаются	Не допускаются
6. Уколы на всей поверхности до обнажения грунтового слоя, шт., не более	То же		1	То же	
7. Пятна эмали другого цвета, кроме тонирования, общей площадью, мм ² , не более		6	6		4
на наружной поверхности	»	2	4	»	2
на внутренней поверхности	»	Не допускаются	1	»	Не допускаются

* Вводятся с 01.01.88.

(Продолжение см. с. 313)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24303—80)

3.20. Белизна эмалевого покрытия должна соответствовать коэффициенту диффузного отражения не ниже 75 %, а для изделий улучшенного качества — не ниже 80 %».

Пункт 3.21. Первый абзац дополнить словами: «или белой эмалью с декоративной отделкой».

Пункты 3.22, 3.23 изложить в новой редакции: «3.22. На посуде с декоративной отделкой не допускается нечеткость контуров рисунка, волосные линии на рисунке, выгорание рисунка.

3.23. Наружная сторона дна посуды, опорная поверхность крышек в местах соприкосновения с корпусом или опорная технологическая поверхность крышек эмалью не покрывается».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.25: «3.25. Допускается посуду комплектовать стальными эмалированными крышками по ГОСТ 24788—81 или крышками из жаростойкого стекла».

Пункт 4.4 после слов «стойкости к термоударам» дополнить словами: «мас-се изделия».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции: «5.4. Проверка содержания бора и фтора в вытяжках из посуды проводится по ГОСТ 24295—80, содержания свинца, мышьяка, цинка, меди и хрома — по нормативно-технической документации».

5.5. Вогнутость дна посуды проверяют щупом по ГОСТ 882—75, помещенным между лекальной линейкой типа ЛД по ГОСТ 8026—75 и дном посуды по центру изделия».

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—78 на ГОСТ 15612—85.

Пункт 5.8. Заменить слово: «измерения \pm » на «до».

Пункт 5.11. Заменить единицу: л на дм^3 .

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.13: «5.13. Массу изделия проверяют взвешиванием на весах по ГОСТ 23676—79 с погрешностью не более 5,0 г».

Пункт 6.1. Седьмой абзац исключить;

девятый абзац изложить в новой редакции: «Допускается нанесение товарного знака несмываемой краской на кастрюли вместимостью до 0,5 л включ., горшки вместимостью до 1,5 л включ. и котлы всех вместимостей»;

десятый абзац. Исключить слова: «и изображение государственного Знака качества»;

(Продолжение см. с. 314)

одинадцатый абзац. Заменить слова: «упаковке» на «упаковывании».

Пункт 6.2. Заменить ссылки: ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82; ГОСТ 10838—75 на «бумагой для изделий бытового и санитарно-гигиенического назначения по нормативно-технической документации»;

дополнить абзацем: «Допускается при упаковывании посуды в индивидуальные картонные коробки изделие в бумагу не обертывать, при этом между корпусом и крышкой должна быть проложена прокладка из бумаги по ГОСТ 8273—75 или бумаги для изделий бытового и санитарно-гигиенического назначения по нормативно-технической документации».

Пункт 6.3 изложить в новой редакции: «6.3. Посуда должна быть упакована в индивидуальную потребительскую тару — картонные коробки типов I и II по ГОСТ 12301—81; ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142—84, ящики дощатые типов I и VI по ГОСТ 2991—85, обрешетки дощатые типа III по ГОСТ 12082—82.

Посуда улучшенного качества должна быть упакована в индивидуальную потребительскую тару».

Пункт 6.4. Второй абзац исключить.

Пункты 6.5, 6.9, 6.10. Заменить значение: 20 на 15 (3 раза).

Пункт 6.13. Заменить слово: «отдаленные» на «труднодоступные».

Пункт 6.14. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка».

Пункт 6.16 изложить в новой редакции: «6.16. При транспортировании в крытых вагонах посуда, упакованная в соответствии с п. 6.3, формируется в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Для пакетирования посуды, упакованной в транспортную тару, должны применяться плоские поддоны по ГОСТ 9078—84, средства скрепления грузов в транспортных пакетах должны соответствовать ГОСТ 21650—76.

Допускается посуду, упакованную в потребительскую тару, транспортировать в ящичных и стоечных поддонах по ГОСТ 9570—84.

Габаритные размеры и масса брутто пакета должна соответствовать ГОСТ 24597—81».

Пункт 6.18 исключить.

Пункт 7.2. Исключить слова: «а для посуды, поставляемой на экспорт, — со дня проследования через государственную границу СССР».

(ИУС № 11 1986 г.)