

Изменение № 1 ГОСТ 23912—79 Лигатура меднобериллиевая. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.04.85 № 1012 срок введения установлен

с 01.11.85

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 70 2633 1102 на ОКП 70 2633 1100.

Пункт 1.1. Таблица. Марку МБ-2 и соответствующие ей показатели качества исключить.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Лигатуру изготовляют в виде слитков массой $(2 \pm 0,5)$ кг.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление лигатуры в виде слитков другой массы».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19433—74 на ГОСТ 19433—81.

Пункт 3.1. Второй абзац дополнить словами: «или товарный знак».

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки массы слитков и их химического состава от каждой партии лигатуры отбирают 0,3 % слитков, но не менее трех».

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23912—79)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Для определения химического состава меднобериллиевой лигатуры от каждого отобранного слитка сверлением отбирают пробу.

Сверление проводят насквозь без применения смазки в центре слитка.

Места входа и выхода сверла должны быть зачищены».

Пункт 4.3. Исключить слова: «номера пробы», «массы нетто», «штампа технического контроля».

Пункт 4.5 дополнить абзацем: «Округление результатов анализа химического состава производят до последнего десятичного знака норм показателей качества, указанных в таблице настоящего стандарта».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Каждый слиток лигатуры должен иметь маркировку с указанием номера партии».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10.65—72 на ГОСТ 24634—81; второй абзац дополнить словами: «Допускается упаковку слитков лигатуры, предназначенных для экспорта, проводить в соответствии с заказом-нарядом внешне-торгового объединения».

Пункт 5.6 дополнить словами: «в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

(ИУС № 7 1985 г.)
