

Изменение № 2 ГОСТ 23461—84 Надфили алмазные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 06.09.88 № 3104

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй, третий абзацы исключить.

Пункт 1.1. Чертежи 1, 2. Заменить размер: L на L^* ;

чертежи 3, 4. Заменить размеры: 180_{-5} на 180^* ; 50 ± 3 на 50^* ;

таблицы 1, 2. Головка. Заменить слова: « L (пред. откл. —5)» на L ; « l (пред. откл. ± 3)» на l , не менее.

Пункты 2.2, 2.9—2.11, 4.4—4.6 исключить.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Алмазоносный слой должен состоять из алмазных порошков зернистостями от 160/125 до 40/28».

Пункт 2.6 дополнить примечанием: «Примечание. Допускается наносить только защитное покрытие».

Пункт 2.12. Таблица 3. Заменить значения: 25^* ; 27^{**} на 40 ; 20^* ; 22^{**} на 33 ; 15^* ; 17^{**} на 25 ; 5^* ; 6^{**} на 15 ; 2^* ; 3^{**} на 6 ; $1,5^*$; 2^{**} на $4,5$;

заменить слова: «охлаждение — керосин по ГОСТ 18499—73» на «охлаждение — керосин или эмульсол».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Для проверки соответствия надфилей требованиям настоящего стандарта проводят приемочный контроль и периодические испытания.

(Продолжение см. с. 120)

3.2. Приемочному контролю на соответствие требованиям п. 1.1 (кроме размера l) подвергают 5 % надфилей от партии, но не менее 3 шт., на соответствие требованиям пп. 2.6 и 2.7 — 1 % надфилей от партии, но не менее 3 шт., на соответствие требованиям п. 1.1 (размер l) и п. 2.5 — каждый надфиль.

Партия должна состоять из надфилей, изготовленных за одну смену в одном технологическом процессе и предъявленных к приемке по одному документу.

3.3. Если при приемочном контроле установлено несоответствие требованиям стандарта более чем по одному контролируемому показателю, то партию надфилей не принимают.

Если установлено несоответствие требованиям стандарта по одному из контролируемых показателей, то проводят повторный контроль на удвоенном количестве надфилей по всем показателям.

При наличии дефектов в повторной выборке партию не принимают.

3.4. Периодическим испытаниям на соответствие требованиям п. 2.12 подвергают надфили, выдержавшие приемочный контроль, в количестве не менее 4 шт., не реже одного раза в год.

Порядок проведения испытаний — по ГОСТ 15.001—73.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Равномерность распределения алмазного порошка на рабочей поверхности надфиля, отсутствие наростов проверяют визуально при увеличении $10\text{--}16\times$ сравнением с контрольным образцом».

Примечание. Качество нанесения алмазного слоя на узких боковых поверхностях надфилей формы 01, ребрах рабочей части надфилей форм 02, 05, 08, 10 и на торцовых поверхностях всех форм надфилей не контролируют.

(ИУС № 12 1988 г.)