

Изменение № 3 ГОСТ 22908—78 Алмазы в оправках. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1995-08-01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта в части разд. 1, 2 (кроме пп. 2.3 и 2.9), п. 3.1, разд. 4 и 5 являются обязательными, другие требования стандарта являются рекомендуемыми»

Пункт 1.4 исключить.

Пункты 2.2, 2.5, 2.13 изложить в новой редакции: «2.2. Для изготовления алмазов в оправках должно применяться алмазное сырье XII группы, подгрупп *a*, *b*, *в*, *б-1* типа 1, подгрупп *a*, *б*, *a-1*, *б-1* типа 2.

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 22908—78)

Примечание. Допускается применять алмазное сырье XII группы, подгруппы *a* 1-го и 2-го качества, XII группы, подгруппы *b*, XXXI группы, подгруппы *a* 1, 2, 3-го качества.

2.5. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

2.13. Удельная производительность инструмента из алмазного сырья XII группы, подгруппы *a*, типов 1 и 2, подгруппы *a*-1 типа 2, подгруппы *e* типа 1 при правке шлифовального круга характеристикой 24A 25 CM1 5K должна быть не менее 400 см³/мг, из алмазного сырья XII группы, подгруппы *b*, *b*-1 типов 1 и 2 не менее 245 см³/мг при режиме правки по п. 4.5».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.14, 2.15:

«2.14. На державке алмаза в оправе должна быть четко нанесена следующая маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя;

масса алмаза в каратах;

номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя (на державках диаметром *D* свыше 7 мм).

2.15. Упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: п. 5.1 на п. 2.14.

Пункт 3.4. Второй абзац исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение»

Транспортирование и хранение алмазов в оправках — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 6 1995 г.)