

**Изменение № 4 ГОСТ 22749—77 Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)**

**Дата введения 1995—07—01**

Вводную часть дополнить абзацами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.2, 1.5, 1.6, 1.17, 1.18, 3.21, 3.6.

Стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности по пп. 3.1 и 5.1».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Фрезы изготовляют из стали марок Х6ВФ, 9Х5ВФ по ГОСТ 5950—73;

*(Продолжение см. с. 28)*

*(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 22749—77)*

направляющие штифты составных фрез — из стали марок 40Х по ГОСТ 4543—71, 45 по ГОСТ 1050—88».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а: «1.2а. Фрезы, изготовленные из материалов, не указанных в п. 1.2, должны не уступать им по физико-механическим свойствам».

Пункт 1.19.1. Последний абзац исключить.

Пункт 1.20.2 исключить.

(ИУС № 5 1995 г.)