

**Изменение № 4 ГОСТ 21858—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера ввертные. Конструкция**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2276**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение (СТ СЭВ 4321—83)

Пункт 1 Последний абзац изложить в новой редакции

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп 2 и 4»,

дополнить абзацем

«Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91»

Пункт 2 Чертеж Заменить значение  $10^\circ$  на  $10^\circ \text{ max}$ ,

таблица Заменить наименование графы «Условный проход  $D_v$ » на «Номинальный размер (условный проход)  $DN(D_n)$ »,

графа «Наружный диаметр трубы  $D_n$ » Заменить значение 14 на (14),

графа  $d_2$  Заменить значение  $M27 \times 2$  на  $M26 \times 1,5$  ( $M27 \times 2$ ),

графа  $D$  Заменить значения для трубной резьбы 13,8 на 16,2, для  $D_n = 15 - 25,4$  на 31,2,

графа  $S$  Заменить значения для трубной резьбы 12 на 14, для  $D_n = 15 - 22$  на 27,

графы  $d, d_3$  изложить в новой редакции (см с 16),

графа  $L$  Для группы 1 заменить значение 23,5 на 22,5,

графа «Масса 1000 шт, кг, не более» Исключить слова «не более»,

таблицу дополнить примечанием — 3

«3 Масса указана для справок»

(Продолжение см с 16)

Группа	Номинальный размер (условный проход) $DN(D_y)$	Наружный диаметр трубы $D_n$	$d$ для резьбы		Резьба $d_3$		
			метрической	трубной	метрическая	трубная	
1	2,5	4	3	3	M8×1	G 1/8	
	3,0	5					
	4,0	6	4,5	4,5	M10×1		
	6,0	8					
2	4,0	6	4	4	M10×1	G 1/8	
	6,0	8	6	7	M12×1,5	G 1/4	
	8,0	10	7	7	M14×1,5		
	10,0	12	9	9	M16×1,5	G 3/8	
	12,0	15	11	14	M18×1,5	G 1/2	
	12,0	(16)	12	14	M22×1,5		
	15,0	18	14	14	M22×1,5	G 3/4	
	20,0	22	18	18	M26×1,5 (M27×2)		
	25,0	28	23	23	M33×2	G 1	
	32,0	(34)	30	30	M42×2	G1 1/4	
	32,0	35			M42×2		
	40,0	42	36	36	M48×2	G1 1/2	
	3	3,0	6	4	5	M12×1,5	G 1/4
		4,0	8	5		M14×1,5	
5,0		10	7	8	M16×1,5	G 3/8	
6,0		12	8		M18×1,5		
8,0		(14)	10	12	M20×1,5	G 1/2	
10,0		16	12		M22×1,5		
12,0		20	16	16	M27×2	G 3/4	
15,0		25	20	20	M33×2	G1	
20,0		30	25	25	M42×2	G1 1/4	
25,0		38	32	32	M48×2	G1 1/2	

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы свертных штуцеров в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)