

**Изменение № 2 ГОСТ 21857—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера переходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741**

**Дата введения 01.07.89**

**Наименование стандарта.** Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions». Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

**Пункт 1** изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штуцера резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°».

**Пункт 2. Чертеж.** Заменить значение шероховатости:  $Rz40$  на 12,5;

таблица. Графа «Наружный диаметр трубы  $D_n \times D'_n$ ». Для группы 2 значения 16×10; 16×12; 18×16; 34×28; 42×34 заключить в скобки;

графы  $d$ ,  $d_3$ . Заменить значения для групп: 2—30,0 на 29,0; 3—5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0 15,0 на 13,0; 18 на 19;

графы  $L$ ,  $l$ . Заменить предельное отклонение:  $\pm \frac{IT16}{2}$  на  $\pm 0,3$ ;

для условных проходов 12×8; 12×10; 15×12; 32×25 и 40×32 таблицу дополнить размерами:

*(Продолжение см. с. 82)*

## (Продолжение изменения к ГОСТ 21857—78)

Группа	Условный проход, $D_y \times D_y$	Наружный диаметр трубы, $D_H \times D_H$	$d$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$D$	$L$		$S$	Масса, 1000 шт., кг. не более
								Пред. откл. $\pm 0,3$	$l$		
2	12×8	15×10	11,0	M22×1,5	7,0	M16×1,5	25,4	29,0	16,0	22	39
	12×10	15×12	11,0	M22×1,5	9,0	M18×1,5	25,4	29,0	16,0	22	43
	15×12	18×15	14,0	M27×2	11,0	M22×1,5	31,2	31,0	16,0	27	66
	32×25	35×28	29,0	M45×2	23,0	M36×2	53,1	41,0	21,0	46	231
	40×32	42×35	36,0	M52×2	29,0	M45×2	63,5	43,0	22,0	55	323

графа «Масса 1000 шт., кг. не более». Заменить значения: 22 на 7; 24 на 10; 27 на 11; 30 на 16; 37 на 24; 50 на 30; 76 на 49; 77 на 50; 106 на 72; 128 на 104; 173 на 148; 277 на 232; 330 на 321; 58 на 52; 61 на 56; 77 на 70; 94 на 86; 114 на 136; 140 на 137; 189 на 244; 303 на 330; 521 на 534;

дополнить примечанием «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferred».

(ИУС № 2 1939 г.)