

Изменение № 3 ГОСТ 21856—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные. Конструкции и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions». Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

(Продолжение см. с. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21856—78)

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на проходные штуцера для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4321—83».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: Rz40 на 12,5; таблица. Графа «Наружный диаметр трубы D_n ». Для группы 2 заменить значения. 16 на (16); 34 на (34);

(Продолжение см. с. 81)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21856—78)

графа L. Заменить предельное отклонение: $\pm \frac{IT16}{2}$ на $\pm 0,3$;

для условных проходов 12,0 и 32,0 таблицу дополнить размерами:

Группа	Условный проход D_y	Наружный диаметр трубы D_n	d	d_2	D	L (Пред. откл. $\pm 0,3$)	S	Масса 1000 шт., кг, не более
2	12,0	15	11	M22×1,5	25,4	30	22	49
	32,0	35	29	M45×2	53,1	41	46	240

(Продолжение см. с. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21856—78)

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 21 на 7; 23 на 10; 24 на 10; 30 на 12; 25 на 13; 32 на 17; 42 на 25; 51 на 30; 93 на 60; 116 на 75; 133 на 100; 193 на 145; 332 на 236; 380 на 321; 35 на 26; 45 на 36; 63 на 43; 66 на 59; 84 на 75; 97 на 88; 165 на 150; 269 на 263; 400 на 355; 607 на 577;

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferredительны».

(ИУС № 2 1989 г.)