

Изменение № 3 ГОСТ 21621—83 Электрогрили, электрошашлычницы, электротостеры, электроростеры бытовые. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.89 № 2649

Дата введения 01.02.90

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Электрогрили и электрошашлычницы следует изготавливать номинальной мощностью, выбираемой из ряда: 0,5; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 2,0 кВт по ГОСТ 26309—84».

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.3. Второй абзац перед значением 0,80 дополнить значением: 0,50.

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Электроприборы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, и соответствовать образцу-этalonу по ГОСТ 15.009—89»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 27570.0—87 на ГОСТ 27570.16—88.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Класс защиты от поражения электрическим током — по ГОСТ 27570.16—88. Режим работы электрошашлычниц и электрогрилей — продолжительный; режим работы электроростеров и электротостеров — повторно-кратковременный».

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 14087—88.

Пункты 3.7, 3.8 исключить.

Пункт 3.14. Заменить значение: 700 °С на 650 °С (2 раза).

Пункт 3.15. Первый абзац дополнить словами: «Неравномерность обжаривания должна быть не более 40 %»;

второй абзац. Исключить слова: «Неравномерность обжаривания должна быть не более 40 %».

Пункты 3.24, 3.25 исключить.

Пункты 4.1, 4.3. Заменить слово: «квалификационным» на «государственным».

Пункт 4.2. Таблица 4. Графа «Методы испытаний». Заменить ссылки: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 14087—88; «По п. 5.17» на «По ГОСТ 14087—88».

Пункт 4.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 21621—83)

Таблица 5

Программа испытаний	Методы испытаний
Испытание на прочность при транспортировании*	По ГОСТ 23216—78
Испытания на механические воздействия внешней среды	По ГОСТ 17516—72
Внешний осмотр	По ГОСТ 14087—88
Измерение электрической прочности изоляции в холодном состоянии	По ГОСТ 27570.16—88
Защита от поражения электрическим током	По ГОСТ 27570.16—88 и п. 5.3 настоящего стандарта
Пуск приборов с электродвигателем	По ГОСТ 27570.16—88 и п. 5.4 настоящего стандарта
Измерение номинальной потребляемой мощности	По ГОСТ 27570.16—88
Испытание на нагрев	По ГОСТ 27570.16—88 и п. 5.5 настоящего стандарта
Испытание работы в условиях перегрузки приборов с нагревательными элементами	По ГОСТ 27570.16—88
Испытание электрической прочности изоляции при рабочей температуре	По ГОСТ 27570.16—88
Измерение токов утечки при рабочей температуре	По ГОСТ 27570.16—88
Влагостойкость	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка электрической прочности изоляции и токов утечки в холодном состоянии	По ГОСТ 27570.16—88
Износостойкость	По ГОСТ 27570.16—88
Испытание при ненормальной работе	По ГОСТ 27570.16—88
Устойчивость и механическая опасность	По ГОСТ 27570.16—88
Механическая прочность	По ГОСТ 27570.16—88
Требования к конструкции	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка внутренней проводки	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка комплектующих изделий	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка присоединения к источнику питания и внешние гибкие кабели и шнуры	По ГОСТ 27570.16—88

(Продолжение см. с. 191)

Программа испытаний	Методы испытаний
Проверка зажимов для внешних проводов	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка защитных соединений	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка винтов и соединений	По ГОСТ 27570.16—88
Измерение путей утечки тока, воздушных зазоров и расстояний по изоляции	По ГОСТ 27570.16—88
Определение теплостойкости, огнестойкости к образованию токоведущих мостиков*	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка стойкости к коррозии	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка стойкости к радиации, токсичности и подобной опасности*	По ГОСТ 27570.16—88
Проверка на радио- и тепломехи*	По ГОСТ 27570.16—88
Определение удельного расхода электроэнергии	По п. 5.10 и СТ СЭВ 4140—83
Определение времени приготовления бутербродов и тостов и неравномерности обжаривания	По п. 5.11
Определение удельной массы электроприбора	По п. 5.12
Определение температуры нагревателя	По п. 5.13
Определение скорости вращения шампуров и вертела	По п. 5.14
Определение скорректированного уровня звуковой мощности*	По СТ СЭВ 4672—84
Испытание на пожаробезопасность*	По приложению 4 настоящего стандарта

* Проводят при государственных испытаниях.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 27.410—83 на ГОСТ 27.410—87.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Приемочным испытаниям подвергают образцы по программе настоящего стандарта».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.1а: «5.1а. Испытания на прочность при транспортировании изделий в транспортной таре по ГОСТ 23216—78 проводят при государственных, типовых, а также при изменении способов упаковки и транспортирования».

Испытания на механические воздействия внешней среды по ГОСТ 17516—72 должны предшествовать всем другим испытаниям. После испытаний приборы должны нормально функционировать, а индивидуальная упаковка не должна быть поврежденной».

Пункты 5.2, 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.16—88.

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции (чертеж исключить):

«5.4. Пуск электроприборов с электродвигателем проводится по ГОСТ 27570.16—88 со следующим дополнением.

Для электрошашлычниц нагрузка распределяется равномерно на все шампуры».

5.5. Испытание на нагрев проводят по ГОСТ 27570.16—88 со следующими дополнениями.

(Продолжение см. с. 192)

Электроприборы с фронтальной загрузкой помещают в испытательный угол так, чтобы задняя стенка как можно ближе соприкасалась с одной из стенок испытательного угла и отстояла на 150 мм от другой стенки. Другие электроприборы данной группы устанавливают на расстоянии 200 мм от стенок угла.

Пункты 5.6—5.9, 5.17 исключить.

Пункт 5.11. Второй абзац до слов «Регулятор поджаривания устанавливают» изложить в новой редакции: «Перед испытаниями подбирают оптимальную уставку регулирующего устройства. В электроприбор, температура которого равна температуре окружающей среды, помещают наибольшее количество хлеба для электротостера и наибольшее количество бутербродов для электроростера, приготовленных следующим образом.

Свежевыпеченный хлеб помещают на (24 ± 4) ч в помещение, защищенное от сквозняков и солнца, при температуре окружающей среды (20 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 10) %. Хлеб режут на ломтики размером $100 \times 90 \times 12$ мм. Три первых и три последних ломтика из каждой буханки не используют. Допускается верхняя грань ломтика выпуклой, причем высота его в пределах от 90 до 100 мм. Измерения проводят на прямоугольной части ломтика размером 100×90 мм. Корку от ломтиков не отделяют. Остальные ломтики во избежание потери влаги помещают в полиэтиленовые пакеты, так как период испытания значительно больше времени поджаривания. Время нахождения в пакетах не должно превышать 8 ч.

Бутерброды готовят следующим образом. На ломтики хлеба, подготовленные как и для электротостера, намазывается тонким слоем масло так, чтобы до краев хлеба было примерно 5 мм. Нарезанные тонко колбаса, сыр и т. п. укладываются таким образом, чтобы они не выступали за края хлеба».

Пункт 5.15 дополнить абзацем: «Испытания проводят без измерения температуры охлаждения».

Пункт 6.1.1 до слов «Маркировка электроприборов» изложить в новой редакции: «Требования к маркировке, место и содержание маркировки — по ГОСТ 27570.16—88 со следующими дополнениями.

Маркировка дополнительно должна содержать:
обозначение государственного стандарта или технических условий;
дату выпуска (год)».

Пункт 6.2.1 после слов «из картона» изложить в новой редакции: «по ГОСТ 7933—75, ГОСТ 7376—84».

Пункт 6.3.4 изложить в новой редакции: «6.3.4. Транспортирование электроприборов осуществляют в транспортной таре по ГОСТ 23216—78 или контейнерах.

Электроприборы в индивидуальной упаковке транспортируются в фанерных или деревянных ящиках по ГОСТ 9995—75, ГОСТ 5959—80, ГОСТ 10350—81, ГОСТ 16511—86 или ящиках из гофрированного картона по ГОСТ 9142—84 и другой транспортной таре, обеспечивающей сохранность при транспортировании. Транспортирование электроприборов способом пакетирования — по ГОСТ 21929—76».

(ИУС № 12 1989 г.)