

Дата введения 01.10.89

Вводная часть. Первый абзац после слова «бумагу» дополнить словами: «одностороннего и»;

третий абзац исключить.

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Марки и размеры

1.1. Бумага в зависимости от технологии изготовления, назначения и показателей качества должна изготавливаться следующих марок: В, О, ДВ, ДО, ДЧ, МО.

Назначение марок бумаги изложено в приложении 2.

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах размером 620×940, 720×940, 720×1080 мм. Предельные отклонения по размерам и косина не должны быть более 2 мм. Допускается по требованию потребителя изготавливать бумагу других размеров. Большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением бумаги. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу, большая сторона листа которой совпадает с поперечным направлением.

Пример условного обозначения бумаги мелованной марки ДЧ высшего сорта массой 1 м² 120 г размером листа 840×1080 мм:

ДЧ Вс 120 840×1080 ГОСТ 21444—75:

то же марки МО первого сорта массой 1 м² 245 г размером 720×1080 мм, одностороннего мелования:

МО 1с 245 720 1080 1 ГОСТ 21444—75»

Пункт 2.2. Исключить слова: «1-го сорта»; таблицу изложить в новой редакции (см. с. 215).

(Продолжение см. с. 214)

Пункт 2.5. Второй, третий абзацы исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Бумагу переводят во второй сорт:

при увеличении предельных отклонений по массе бумаги площадью 1 м² 110 и 115 г до ±8 г; 120 г до ±7 г; 245 г до $\begin{matrix} +15 \\ -17 \end{matrix}$ г;

при отклонении от норм верхнего и нижнего пределов гладкости на 100 с для бумаги марок В и О, ДВ, ДО и ДЧ массой 1 м² 120 г;

при увеличении числа раковин на 10;

при увеличении числа соринок площадью св. 0,1 до 0,3 мм² до 100».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Определение показателей гладкости и белизны бумаги должны проводиться по каждой стороне — для бумаги двухстороннего покрытия и по одной стороне — для бумаги одностороннего покрытия».

Пункт 4.5. Заменить слово: «намокания» на «обработки водой».

Пункт 4.7. Второй абзац. Заменить значение: 15 на 30.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.9: «4.9. Определение показателя жесткости производят при угле изгиба 15°».

Пункт 5.1.1 изложить в новой редакции: «5.1.1. При транспортировании в контейнерах при внутригородских перевозках, а также междугородних автомобильных перевозках без перевалок в пути бумагу упаковывают в пачки без последующего формирования в кипы.

Пачка должна быть завернута в два слоя оберточной проклеенной бумаги из сульфатной целлюлозы массой 1 м² не менее 80 г. Один слой оберточной бумаги должен иметь полиэтиленовое покрытие. Допускается заменять бумагу с полиэтиленовым покрытием парафинированной бумагой или другим влагозащитным материалом. Концы упаковочного материала заклеивают клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—87.

(Продолжение см. с. 215)

Наименование показателя	Норма для бумаги марок												Метод испытания
	В	О	ДВ		ДО		ДЧ		МО				
	Первый сорт	Первый сорт	Первый сорт		Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт			
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	115 ± 6	110 ± 6	120 ± 5	245 ⁺¹⁰ ₋₁₅	120 ± 4	245 ± 10	120 ± 5	245 ⁺¹⁰ ₋₁₅	120 ± 4	120 ± 4	245 ± 10	245 ⁺¹⁰ ₋₁₅	По ГОСТ 13199—67
Толщина, мкм	100 ± 8	100 ± 8	98 ± 8	210 ± 10	96 ± 6	210 ± 10	98 ± 8	210 ± 10	96 ± 6	98 ± 8	210 ± 10	210 ± 10	По ГОСТ 27015—86
для двухсторонне мелованной													
для одно- сторонне мелованной	1,6	1,7	1,8		2,2	220 ± 10	2,0	220 ⁺¹⁰ ₋₁₅	2,3	2,2	2,3	2,2	По ГОСТ 24356—80 и п. 3.3 настоящего стандарта
Стойкость поверхности бумаги к выщипыванию, м/с, не менее													
Линейная деформация после обработки водой в поперечном направлении, %, не более		2,3			2,2	2,0	2,3	2,0			1,8	2,0	По ГОСТ 12057—81 и п. 4.5 настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 216)

Наименование показателя	Норма для бумаги марок										Метод испытания		
	В	О	ДВ		ДО		ДЧ		МО				
	Первый сорт	Первый сорт	Первый сорт		Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт			
Жесткость при статическом изгибе Н·см, не менее	Не менее 700	Не менее 500	750—1500	300—600	850—1500	400—700	600—1500	300—600	850—1500	750—1500	400—600	300—600	По ГОСТ 9582—75 и п. 4.9 настоящего стандарта
Гладкость, с											0,3	0,3	По ГОСТ 12795—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
Белизна, %, не менее	78,0	78,0	84,0	86,0	86,0	88,0	84,0	86,0	90,0	86,0	92,0	90,0	По ГОСТ 7690—76 и п. 4.4 настоящего стандарта
Разница между значениями белизны верхней и сеточной сторон для двухсторонне мелованной бумаги, %, не более	2,4	2,4	2,0		1,8		2,0		1,8	2,0	1,5	1,5	То же

Наименование показателя	Норма для бумаги марок									Метод испытания
	В	О	ДВ	ДО		ДЧ		МО		
	Первый сорт	Первый сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
Сорность — число соринков на 1 м ² , не более:										По ГОСТ 13525.4—68 и п. 4.8 настоящего стандарта
площадью св. 0,1 мм ² до 0,3 мм ² , включ.	80	80	80	60	80	60	80	60	80	
в том числе черных круглой формы	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
площадью св. 0,3 мм ² до 1,0 мм ² , включ.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
другой формы										
площадью св. 0,3 мм ² до 1,0 мм ² включ.		Не допускаются								
площадью св. 1,0 мм ²		Не допускаются								

(Продолжение см. с. 218)

Наименование показателя	Норма для бумаги марок									Метод испытания		
	В	О	ДВ		ДО		ДЧ		МО			
	Первый сорт	Первый сорт	Первый сорт		Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт		Первый сорт	
Количество раковин на 10 мм ² , не более	25	30	25		25	30	20	25	15	15	По п. 4.6 настоящего стандарта	
pH водной вытяжки покровного слоя	—	6,0—9,5	—		6,0—9,5	6,0—9,5	6,0—9,5	6,0—9,5	6,0—9,5	6,0—9,5	По ГОСТ 12523—77 и п. 4.7 настоящего стандарта	
Влажность, %	4,0 ^{+1,0} _{-0,5}	4,0 ^{+1,0} _{-0,5}	4,5±1,0	5,0±1,0	4,5±1,0	5,0±1,0	4,5±1,0	5,0±1,0	4,5±1,0	5,0±1,0	5,0±1,0	По ГОСТ 13525.19—71 и п. 4.7 настоящего стандарта

Примечание. Норма показателя «жесткость при статическом изгибе» вводится с 01.01.92.

(Продолжение см. с. 219)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21444—75)

При транспортировании в вагонах бумагу упаковывают в транспортные пакеты по ГОСТ 1641—75 или следующим образом. Транспортный пакет длиной 770—1150 мм, шириной 640—760 мм, высотой 780—1350 мм формируют из пачек, уложенных в одну кипу, которая обкладывается со всех сторон гофрированным картоном по ГОСТ 7376—84 или другой нормативно-технической документации, или коробочным картоном по ГОСТ 7933—75. Допускается завертывать кипы в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г.

Масса брутто пакета не должна превышать 1000 кг.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать бумагу в щиты, а также в кипы при транспортировании без перевалок в пути»

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

Назначение бумаги

Марка и масса бумаги	Условное обозначение	Способ печати, тип машины	Назначение бумаги
В — однократного пок- рытия первого сорта мас- сой 1 м ² 115 г двухсто- ронняя	В,1с,115 2	Высокая, 1—2- красочные маши- ны	Одно-и многокрас- очные иллюстра- ционные и иллюст- рационно-тексто- вые издания

(Продолжение см. с. 220)

Марка и масса бумаги	Условное обозначение	Способ печати, тип машины	Назначение бумаги
О — однократного покрытия первого сорта массой 1 м ² 110 г двухсторонняя	О,1с,110 2	Офсетная, 1—2-красочные машины	Одно- и многокрасочные иллюстрационные и иллюстрационно-текстовые издания
ДВ — двукратного покрытия первого сорта массой 1 м ² 245 г, 120 г двухсторонняя	ДВ,1с,245 120 2	Высокая, 1—2-красочные машины	Одно- и многокрасочные иллюстрационные и иллюстрационно-текстовые издания и открытки
ДО — двукратного покрытия высшего и первого сортов массой 1 м ² 245 г односторонняя и двухсторонняя; массой 1 м ² 120 г двухсторонняя	ДО,Вс,1с, 245, 120 1 2	Офсетная, 1—2-красочные машины	Одно- и многокрасочные иллюстрационные и иллюстрационно-текстовые издания и открытки
ДЧ — двукратного покрытия высшего и первого сортов массой 1 м ² 120 г двухсторонняя	2 ДЧ,Вс,1с, 120 2	Офсетная, высокая, 4-красочные машины за один листопрогон	Многокрасочные иллюстрационные и иллюстрационно-текстовые издания
МО — двукратного покрытия высшего и первого сортов массой 1 м ² 245 г односторонняя двухсторонняя	МО, Вс, 1с, 245 1 2	Офсетная, высокая	Одно- и многокрасочные открытки