

Изменение № 4 ГОСТ 21253—75 Автоматы наполнительные и дозировочно-наполнительные для жидких пищевых продуктов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1605

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Заменить слова: «цилиндрических консервных банок по ГОСТ 5717—81, ГОСТ 24639—81 и ГОСТ 5981—82» на «металлических круглых банок по ГОСТ 5981—88 и стеклянных банок по ГОСТ 5717—81 и ГОСТ 24639—81».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний) (см. с. 91):

примечание 5 перед словом «Масса» дополнить словом: «Удельная».

Пункт 2.5. Таблица 2. Пятый абзац. Исключить конструктивное исполнение 1; шестой абзац дополнить типоразмерами: ДНЗ—03—160, ДНЗ—1—160.

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Показатели надежности должны соответствовать следующим значениям:

- 1) установленная безотказная наработка — не менее 50 ч;
- 2) коэффициент готовности — не менее 0,95;
- 3) удельная суммарная продолжительность технических обслуживаний и внеплановых ремонтов для автоматов типа ДН1 не более 0,13 ч/ч, типа ДН2 не более 0,16 ч/ч, типа ДНЗ не более 0,20 ч/ч;
- 4) 80 %-ный ресурс до первого капитального ремонта — не менее 9600 ч;
- 5) 80 %-ный срок сохраняемости — не менее срока хранения, установленного в п. 7.10.

Примечания:

1. Установленная безотказная наработка, коэффициент готовности и удель-

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21253—75)

ная суммарная продолжительность технических обслуживаний и внеплановых ремонтов автоматов конструктивного исполнения I настоящим стандартом не регламентированы и должны быть установлены в нормативно-технической документации на дозирочечно-закаточные агрегаты.

2. Удельная суммарная продолжительность технических обслуживаний и внеплановых ремонтов установлена для периода между текущими ремонтами и включает оперативную продолжительность всех видов плановых технических обслуживаний и восстановлений после отказов. Время, затрачиваемое на восстановление или изготовление отказавших элементов, не учитывается.

3. Срок сохраняемости установлен для изделий в упакованном и законсервированном состоянии до ввода в эксплуатацию».

Пункт 2.14 и таблицу 3 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.14а: «2.14а. Критерии отказов и предельных состояний приведены в приложении 7. При определении установленной безотказной наработки должны применяться критерии существенных отказов по п. 2 приложения 7; при определении коэффициента готовности и удельной суммарной продолжительности технических обслуживаний и внеплановых ремонтов — критерии отказов по п. 1 приложения 7».

Пункты 2.15 — 2.17 исключить.

Пункт 4.1 после слова «Автомат» дополнить словами: «конструктивных исполнений 0 и 2».

Пункт 4.3. Последний абзац. Заменить слова: «требованиям заказа-наряда внешнеторговой организации» на «условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией».

Раздел 5. Наименование изложить в новой редакции: «5. Приемка».

Пункт 5.3. Второй абзац. Заменить слова: «1.2 (в части правильности установки электродвигателя по мощности)» на «1.2 (кроме удельной массы, удельного потребления электроэнергии и производительности на единицу занимаемой площади)»;

(Продолжение см. с. 91)

Таблица 1

Обозначение типоразмера	Конструктивное исполнение	Основные параметры автоматов						Вместимость тары, см ³	Размеры тары (наружные), мм	
		Номинальная производительность, банка/мин	Расход жидких пищевых продуктов, см ³ /мин, не менее	Пределы дозирования, см ³	Удельное потребление электроэнергии, кДж/банка, не более	Удельная масса, (кг·мин)/банка, не более	Производительность на единицу занимаемой площади, банка/(мин·м ²), не менее		Диаметр	Высота
ДН1—1—160	1	160	100000	От 200 до 1000 включ.	—	5,4	95	От 200 до 1000 включ.	50—105	35—165
	2	80	50000		0,90	11,3	48			
ДН1—1—250	1	250	160000		—	3,6	152			
	2	125	80000		0,55	7,7	76			
ДН1—1—400	1	400	240000	—	3,2	120	От 800 до 3000 включ.	90—155	120—240	
ДН1—3—63	0	63	200000	От 800 до 3000 включ.	0,90	13,8				38
	1		—	14,4	38					
ДН1—5—32	2	32	100000	От 1250 до 5000 включ.	1,40	30,0	19	От 1250 до 5000 включ.	130—175	200—290
	0		160000		3,00	—	16			
	1		—		—	17				
ДН2—010—160	1	160	20000	От 25 до 100 включ.	—	5,8	95	От 80 до 320 включ.	50—105	30—165
	2	80	10000		0,90	12,4	48			
ДН2—010—250	1	250	32000		—	3,8	152			
	2	125	16000		0,55	8,1	76			

Обозначение типоразмера	Конструктивное исполнение	Основные параметры автоматов						Вместимость тары, см ³	Размеры тары (паружные), мм	
		Номинальная производительность, банка/мин	Расход жидких пищевых продуктов, см ³ /мин, не менее	Пределы дозирования, см ³	Удельное потребление электроэнергии, кДж/банка, не более	Удельная масса, (кг·мин)/банка, не более	Производительность на единицу занимаемой площади, банка/(мин·м ²), не менее		Диаметр	Высота
ДН2—03—160	1	160	50000		—	5,9	95			
	2	80	25000		0,90	12,6	48			
ДН2—03—250	1	250	80000	От 80 до 320 включ.	—	3,9	152	От 80 до 320 включ.	50—105	30—165
	2	125	40000		0,50	8,4	76			
ДН2—03—400	1	400	120000		—	3,7	110			
ДН2—1—125	0	125	100000	От 250 до 1000 включ.	0,55	9,0	70	От 250 до 1000 включ.	50—105	30—165
	1				—	8,6	76			
	2	50000	1,10		18,1	36				
ДН2—3—63	0	63	200000	От 800 до 3000 включ.	—	18,7	35	От 800 до 3000 включ.	90—155	120—240
	1				—	17,8	38			
	2	100000	1,40		37,5	17				
ДН2—5—32	0	32	160000	От 1250 до 5000 включ.	3,00	42,5	16	От 1250 до 5000 включ.	130—175	200—290
	1				—	40,7	17			

(Продолжение см. с. 93)

Обозначение типоразмера	Конструк- тивное исполне- ние	Основные параметры автоматов						Вместимость тары, см ³	Размеры тары (наружные), мм	
		Номиналь- ная про- изводи- тельность, банка/мин	Расход жид- ких пищевых продуктов, см ³ /мин, не менее	Пределы до- зирования, см ³	Удельное потребле- ние элект- роэнергии, кДж/бан- ка, не более	Удельная масса, (кг·мин)/ банка, не более	Производи- тельность на единицу зани- маемой пло- щади, банка/ (мин·м ²), не менее		Диаметр	Высота
ДНЗ—03—125	0	125	50000	От 80 до 320 включ.	0,55	9,4	70	От 80 до 320 включ.	50—105	35—125
ДНЗ—03—160	1	160			—	8,9	95			
ДНЗ—03—125	2	63	25000		0,90	18,7	35			
ДНЗ—03—250	1	250	80000		—	4,8	152			
	2	125	40000	0,55	10,2	70				
ДНЗ—1—125	0	125	100000	От 250 до 1000 включ.	0,55	8,6	76	От 250 до 1000 включ.	60—105	50—165
ДНЗ—1—160	1	160			—	8,6	95			
ДНЗ—1—125	2	63	50000		0,90	17,2	38			
ДНЗ—3—63	0	63	200000	От 800 до 3000 включ.	1,10	16,2	38	От 800 до 3000 включ.	90—185	120—240
	1		100000	—	16,2	38				
	2	1,40		32,5	19					
ДНЗ—5—32	0	32	160000	От 1250 до 5000 включ.	3,00	42,5	16	От 1250 до 5000 включ.	130—175	200—290
	1			—	40,7	17				
ДНЗ—10—16	0	16		От 2500 до 10000 включ.	6,00	—	8	От 2500 до 10000 включ.	150—215	170—250

последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20799—75 на ГОСТ 20799—88 (2 раза).

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Показатели надежности должны подтверждаться:

1) установленная безотказная наработка и коэффициент готовности — при проведении периодических испытаний;

2) удельная суммарная продолжительность технических обслуживаний и внеплановых ремонтов — один раз в течение жизненного цикла на образцах из установочной серии;

3) 80%-ный ресурс до первого капитального ремонта — при периодических испытаниях;

4) 80%-ный срок сохраняемости — один раз в течение жизненного цикла.

Результаты, полученные при испытании одного типоразмера автомата, допускается распространять на все типоразмеры автоматов данного типа при уровне унификации по показателю применимости не менее 50 % и выпуске их на одном предприятии».

Пункт 6.1. Исключить слова: «1.2 (в части номинальной мощности электродвигателя)».

Пункт 6.7 изложить в новой редакции: «6.7. Контроль показателей надежности проводят по методике, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 6.16. Первый абзац после слов «При этом» изложить в новой редакции: «удельное потребление электроэнергии определяют по результатам измерения потребляемой электроэнергии, а также производительности автомата»; второй абзац исключить.

Пункт 6.17 исключить.

Пункт 6.18 до формулы изложить в новой редакции: «Расход жидких пищевых продуктов, см³/мин, определяют при максимальной производительности автомата и максимальной дозе по формуле».

Пункт 6.19 исключить.

Приложения 4, 6 исключить.

Приложение 7 изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Справочное

КРИТЕРИИ ОТКАЗОВ И ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИИ

1. Критерии отказов:

1) прекращение пропуска через автомат обрабатываемых банок;

2) прекращение наполнения банок;

3) устойчивый брак по дозированию;

4) устойчивое повреждение (бой) обрабатываемых банок;

5) повторяющиеся сбоя;

6) выход из строя ограждений или блокировок, обеспечивающих безопасность эксплуатации.

П р и м е ч а н и е. Не учитываются отказы, вызванные:

нарушением обслуживающим персоналом правил эксплуатации; обработкой банок, не соответствующих нормативно-технической документации на них;

отклонением параметров фасуемого продукта от требований, установленных технологическими инструкциями;

воздействием внешних факторов, не предусмотренных нормативно-технической документацией на изделия;

отказами другого оборудования, работающего совместно с наполнителями (зависимые отказы).

2. Критерии существенных отказов

Отказы по п. 1 кроме случаев, когда:

происходят отказы элементов, пополняемых из ЗИП;

отказы устраняются оператором и не приводят к нарушению производственного цикла;

(Продолжение см. с. 95)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21253—75)

продолжительность устранения причин отказов не превосходит регламентированного значения временной избыточности.

3. Критерии предельных состояний

Состояние автомата считается предельным, если предельного состояния достигли не менее 30 % основных составных частей;

перечень основных составных частей и критерии их предельных состояний устанавливаются в технических условиях на конкретные виды изделий».

(ИУС № 9 1989 г.)