

Изменение № 3 ГОСТ 21253—75 Автоматы наполнительные и дозировочно-наполнительные для жидких пищевых продуктов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.87 № 4517

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Второй абзац. Заменить слова: «заполнения свободного объема» на «наполнения».

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа «Номинальная теоретическая производительность, банка/мин». Исключить слово: «теоретическая»;

графа «Доза, см³». Заменить слова: «Доза, см³» на «Пределы дозирования, см³»;

графу «Номинальная мощность электродвигателя, кВт» дополнить словами: «не более»;

графа «Масса, кг, не более». Заменить значения для типоразмеров:

ДН1—1—160—1100 на 1080; 1155 на 1130;

ДН—1—250—1170 на 1150; 1250 на 1230;

ДН1—1—400—1730 на 1600; ДН1—3—63—1250 на 1230 (2 раза); 1170 на 1150;

ДН2—010—160—1215 на 1165; 1295 на 1245;

ДН2—010—250—1270 на 1220; 1350 на 1300;

ДН2—03—160—1235 на 1185; 1315 на 1265;

ДН2—03—250—1300 на 1250; 1380 на 1350;

ДН3—1—125—1500 на 1380 (2 раза); 1430 на 1380;

ДН3—3—63—1500 на 1300 (2 раза); 1430 на 1300;

графа «Удельная масса, (кг·мин)/банка, не более». Заменить значения для типоразмеров:

ДН1—1—160—5,5 на 5,4; 11,5 на 11,3;

ДН1—1—250—7,8 на 7,7;

ДН1—1—400—3,5 на 3,2;

ДН1—3—63—15,6 на 15,4; 14,6 на 14,4; 31,2 на 30,7;

ДН2—010—160—6,0 на 5,8; 12,9 на 12,4;

ДН2—010—250—4,0 на 3,8; 8,4 на 8,1;

ДН2—03—160—6,1 на 5,9; 13,1 на 12,6;

ДН2—03—250—4,1 на 3,9; 8,6 на 8,4;

ДН3—1—125—9,4 на 8,6; 8,9 на 8,6; 18,7 на 17,2;

ДН3—3—63—18,7 на 16,2; 17,8 на 16,2; 37,5 на 32,5;

графа «Производительность на единицу занимаемой площади, банка (мин·м²), не менее». Заменить значения для типоразмеров:

ДН1—1—160—43 на 48;

ДН1—1—250—70 на 76;

ДН1—1—400—11С на 120;

ДН1—3—63—35 на 38; 17 на 19;

ДН2—010—160—43 на 48;

ДН2—010—250—70 на 76;

ДН2—03—160—43 на 48;

ДН2—03—250—70 на 76;

ДН3—1—125—70 на 76; 35 на 38;

ДН3—3—63—35 на 38; 17 на 19;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Номинальная производительность банка/мин указана как определяющая типоразмер автомата».

Пункт 1.3. Третий абзац. Заменить слова: «измененное передаточное отношение шестерен» на «сниженную по отношению к исполнению 0 производительность».

Пункт 1.4. Первый абзац. Заменить слова: «У и Т категории размещения 5» на «УХЛ и О категории размещения 4»;

(Продолжение см. с. 176)

второй абзац Заменить обозначение ОМ5 на ОМ4,
третий абзац Заменить категорию 5 на 4,
пример условного обозначения Заменить обозначения Т5 на О4, У5 на
УХЛ4

Пункт 21 Второй абзац исключить

Пункт 24 Заменить слова «отклонениями от заданной дозы» на «допуски
мой погрешностью дозирования»

Пункт 25 Примечание дополнить абзацем «В процессе эксплуатации теоретическую производительность устанавливают в зависимости от размера наполняемых банок, степени их заполнения, вида продукта (консервов) и объема фасуемой дозы,

теоретическая производительность автоматов конструктивного исполнения 1 задается агрегируемой закаточной машиной»

Пункт 26. Четвертый абзац изложить в новой редакции «термометром, показывающим температуру продукта»,

седьмой абзац Заменить слова «обеспечивающим сохранение геометрической формы» на «исключающим деформацию»,

последний абзац изложить в новой редакции «сборником пролитого продукта».

Пункт 29 Первый абзац Заменить слова «рассматриваемого» на «одного», исключить слово «причем»,

второй, третий абзацы исключить

Пункт 213 изложить в новой редакции «213 Установленный ресурс до капитального ремонта — не менее 9600 ч».

Пункт 215 Второй абзац исключить

Раздел 2 дополнить пунктами — 216, 217,

«216 Установленная безотказная наработка — не менее 50 ч

217 Удельная суммарная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов — не более для автоматов типа ДН1 — $0,130 \frac{\text{чел}\cdot\text{ч}}{\text{ч}}$, типа ДН2 —

$0,162 \frac{\text{чел}\cdot\text{ч}}{\text{ч}}$, типа ДН3 — $0,203 \frac{\text{чел}\cdot\text{ч}}{\text{ч}}$ »

Пункт 32 Подпункты а, г Заменить обозначение У и Т на УХЛ и О,

подпункт г. Заменить обозначение IP 23 на IP 32,

подпункт е дополнить абзацем. «значение сопротивления между заземляющим болтом и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью автомата, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом»,

подпункт к Заменить обозначение ОМ5 на ОМ4

Пункт 34 Заменить слова «и звукового давления, превышающие значения, установленные в ГОСТ 12.1 003—76» на «превышающие 80 дБ·А»

Пункт 36 Подпункт б исключить,

подпункт г. Исключить слова «по ГОСТ 12 4 026—76»

Пункт 43 Первый абзац Исключить слова «по ГОСТ 2 601—68»,

последний абзац Заменить ссылку ГОСТ 6 37—79 на «заказа-наряда внешней организации»

Пункт 55 Заменить ссылку 215 на 215, 217

Пункты 56 Заменить обозначение Т на О

Пункты 57, 62, 64 изложить в новой редакции. «57 Установленный ресурс до капитального ремонта (п 213), полный установленный срок службы (п 215), удельная суммарная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов (п 217) подтверждаются один раз в течение жизненного цикла на первых образцах серийного выпуска, а установленная безотказная наработка (п 216) один раз в три года ко времени проведения периодических испытаний При этом результаты получают на одном типоразмере автомата и они распространяются на все типоразмеры автоматов при условии их конструктивной преемственности (уровень унификации по показателю применимости составляет не менее 50 %) и выпуска одним предприятием

(Продолжение см с 177).

6.2. Теоретическую производительность автомата в банках/мин определяют по формуле

$$Q = \frac{z}{t},$$

где z — число наполненных банок за время измерения при непрерывной работе и при полной загрузке автомата;

t — время измерения, мин.

6.4. Погрешность дозирования (п. 2.4) определяют следующим образом.

Банки, наполненные в непрерывном потоке, отбирают подряд из партии. Число отобранных банок должно быть не менее утроенного числа дозаторов (патронов).

Дозу продукта в каждой банке после ее наполнения (X_i) в г определяют взвешиванием. Абсолютную погрешность дозы в каждой банке (Δ_i) в г вычисляют по формуле

$$\Delta_i = (X_i - X_{\text{ном}}),$$

где $X_{\text{ном}}$ — номинальная доза, г

Наибольшую измеренную относительную погрешность дозирования (δ_{max}) вычисляют по формуле

$$\delta_{\text{max}} = \frac{\Delta_{i \text{ max}}}{X_{\text{ном}}} 100\%.$$

δ_{max} не должна превышать допустимую погрешность дозы».

Пункт 6.5 исключить.

Пункт 6.12. Заменить слова: «по ГОСТ 121028—80» на «шумомером, класс точности 2»

Пункт 6.13. Заменить слова: «по ГОСТ 13731—68» на «виброметром, класс точности 2».

Пункт 6.14. дополнить словами: «класс точности 2».

Пункт 6.15. Исключить слова: «по ГОСТ 23711—79».

Пункт 6.16. Первый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 6570—75»;

второй абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 7502—80».

Пункт 6.17. изложить в новой редакции: «6.17. Контроль установленного ресурса до капитального ремонта (п. 2.13), полного установленного срока службы (п. 2.15) и удельной суммарной трудоемкости технических обслуживаний и ремонтов (п. 2.17) проводят по результатам анализа эксплуатационных наблюдений согласно методике, утвержденной в установленном порядке и с учетом условий по п. 5.7.

Критерии предельных состояний приведены в справочном приложении 7».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.19: «6.19. Установленную безотказную наработку (п. 2.16) определяют при работе автомата в течение времени, равного значению этого показателя согласно методике, утвержденной в установленном порядке и с учетом условий по п. 5.7.

Критерии отказов приведены в справочном приложении 7.

При определении установленной безотказной наработки не учитываются отказы, которые устраняются оператором и не приводят к нарушению производственного цикла».

Пункт 7.1. Первый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 12969—67»;

последний абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 7.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 8.1. Второй абзац. Заменить слова: «типов ДН1 и ДН3» на «типов ДН2 и ДН3».

Приложение 4. Пункт 2. Второй — шестой абзацы исключить.

Стандарт дополнить справочным приложением — 7:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Справочное

КРИТЕРИИ ОТКАЗОВ И ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

Критерии отказов:

1. Разрегулировка установки шнека входного и выводящего конвейеров, вызывающая нарушение подачи банок.

2. Разрегулировка положения звезды механизма подачи банок, вызывающая нарушение подачи банок.

Критерии предельных состояний, обуславливающие необходимость в капитальном ремонте:

1. Увеличение значений допустимой погрешности дозирования сверх нормы.

2. Появление течей продукта.

3. Износ деталей, требующих восстановления станочной обработкой

Критерии предельных состояний, обуславливающие необходимость в списании:

предельное состояние составных частей, обуславливающее необходимость в третьем капитальном ремонте».

(ИУС № 3 1988 г.)