

**Изменение № 2 ГОСТ 20158—74 Плиты модельные со сменными глубокими деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 800×700 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4619**

**Дата введения 01.06.88**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначения болтов и гаек: М12.6.05 на М12—6Н.6 05; М20×70.66.05 на М20—6g×70.66.05; М20.6.05 на М20—6Н.6 05.

*(Продолжение см. с. 126)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20158—74)

Таблица 1. Заменить обозначения болтов: M12×90.66.05 на M12—6g×  
×90.66.05; M12×120.66.05 на M12—6g×120.66.05.

Пункт 4. Заменить ссылку: «СЧ18 по ГОСТ 1412—75» на «СЧ20 по ГОСТ  
1412—85».

Пункт 6. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 3 1988 г.)