

**Изменение № 1 ГОСТ 20104—74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1200×1000 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2766 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 4): M16×60.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2551 по ГОСТ 13152—67.

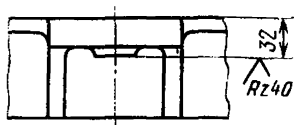
Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение:  $A_3$  на H8;

*(Продолжение см. стр. 104)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20104—74)*

вид сверху. Ребра жесткости на местном разрезе дополнить штриховкой; вид слева дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.  
(ИУС № 8 1981 г.)