

Изменение № 1 ГОСТ 20094—74 Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 600×500 мм, 800×700 мм, 1000×800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2763 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Таблица 1. Заменить обозначения болтов (поз. 8) и ссылку: М16×80.66.05 на 7002—2559; М20×80.66.05 на 7002—2589; М20×90.66.05 на 7002—2591; ГОСТ 7808—70 на ГОСТ 13152—67.

(Продолжение см. стр. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20094—74)

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Заменить обозначение: A_3 на Н8.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)