

Изменение № 1 ГОСТ 20093—74 Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2763 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подписуочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 11): M16×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2555 по ГОСТ 13152—67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова и размер: «Теоретическая масса» на «Масса, не более»: 840 на 860.

(Продолжение см. стр. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20093—74)

Пункт 3. Чертеж 2. **Заменить** обозначения и размер: A_3 на Н8; A_4 на Н11;
840 на 860.

Пункт 5. **Заменить** ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)