

**Изменение № 1 ГОСТ 20091—74 Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800×700 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2762 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункты 1, 3, 4. Чертежи 1—3. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

*(Продолжение см. стр. 98)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20091—74)*

Пункты 3, 4. Чертежи 2, 3. Заменить обозначения:  $A_3$  на H8;  $A_4$  на H11;  $A$  на H7;  $C_4$  на h11.

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить размеры: 700 на 715 (вид слева), 5,5 на 55 (вид сверху).

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)