

Изменение № 1 ГОСТ 20084—74 Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 400×300 мм, 450×350 мм, 500×400 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2760 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 4): M12×50.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2519 по ГОСТ 13152—67.

(Продолжение см. стр. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20084—74)

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_3 на H8;
вид сверху. Размерную линию дополнить обозначением: L_1 .

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)