

**Изменение № 2 ГОСТ 19935—74 Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

*(Продолжение см. с. 110)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 19935—74)

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Чертежи 2—4. Заменить значения шероховатости:  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ .

Пункты 3.1, 4.1. Чертежи 3, 4. Заменить обозначение позиционного допуска

на оси отверстий:



(ИУС № 6 1989 г.)