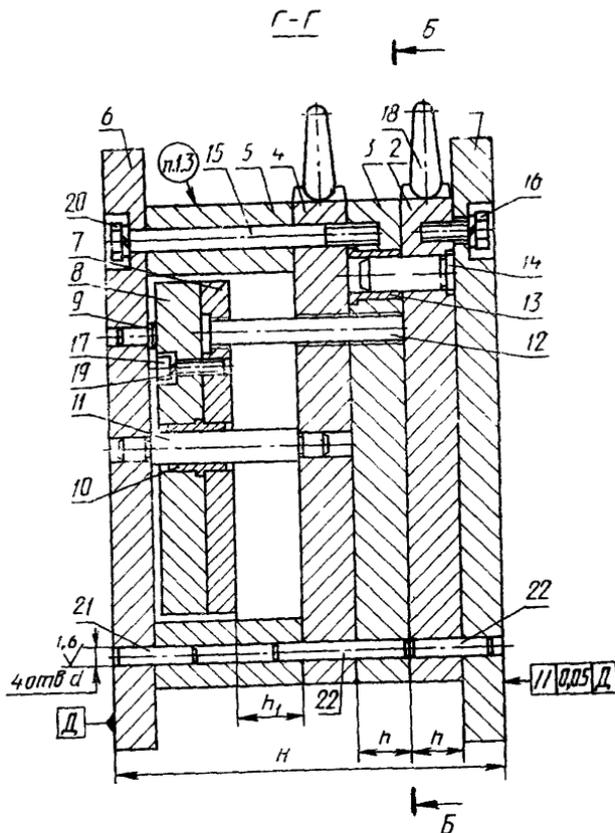


Изменение № 2 ГОСТ 19933—74 Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806

Дата введения 01.01.90

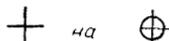
Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.
Пункт 1.1. Чертеж 1. Вид Г—Г заменить новым:



Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 104)

Продолжение табл. 2 изложить в новой редакции (см. с. 105—108).

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 7.1, 8.1, 9.1. Чертежи 2—9. Заменить значения шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; заменить обозначение позиционного допуска на оси отверстия:



(Продолжение см. с. 104)

Чертежи 2, 7. Заменить размер: 18 на 22.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.5: «7.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение блоков	Применя- емость	Модели машин	L	B	L ₁	B ₁	A	A ₁	h	h ₁	H	d (пред откл. по Н7)	Масса, кг
0501—0101		71107	250	250	320	320	150	220	40	50	280	12	127,6
0501—0102									60		320		146,6
0501—0103			300	300	380	380	200	270	40		280		180,6
0501—0104									60		320		108,3
0501—0105			320	320	400	400	220	280	40		280		214,6
0501—0106									60		320		246,5
0501—0107									40		290		284,6
0501—0108		71108	360	360	450	450	240	310	60		330		324,9
0501—0109									80		370		365,5
0501—0110			400	400	500	500	280	350	60		350		429,3
0501—0111									80		390		478,3
0501—0112		71109	440	440	530	530	320	390	60	65	380		531,1
0501—0113									80		420		592,5
0501—0114									60		380		682,8
0501—0115			500	500	600	600	360	440	80		420		780,1
0501—0116									100		460		959,3
0501—0117		71110							60		390		788,7
0501—0118			530	530	630	630	390	470	80		430		877,6
0501—0119									100		470		965,4
0501—0120									60		420		1070,4
0501—0121		71111	600	600	710	710	450	530	80	80	460	16	1182,8
0501—0122									100		500		1295,5
0501—0123									80		460		1307,5
0501—0124			630	630	750	750	480	560	100		500		1431,7
0501—0125									125		550		1589,1

(Продолжение см. с. 105)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка ГОСТ 17386—72 Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17885—72 Кол. 4	Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 6
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4		
Обозначение						
0501—0101	1030—2044	0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	M16×170.56.05
0501—0102		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0103		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	
0801—0104		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0105		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	
0501—0106		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0107	1030—2062	0503—0511	1032—1264	—	1030—1952	M16×190.56.05
0501—0108		0503—0513	—	1032—1390	1030—1956	M16×200.56.05
0501—0109		0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	
0501—0110		0503—0511	—	1032—1392	1030—1956	
0501—0111		0503—0513	—	1032—1393	1030—1956	
0501—0112		0503—0513	—	1032—1392	1030—1956	
0501—0113		0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	

(Продолжение см. с. 106)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка ГОСТ 17386—72 Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17385—72 Кол. 4	Поз. 15. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 6
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4		
Обозначение						
0501—0114	1030—2082	0503—0513	1032—1368	—	1030—1970	M20×240.56.05
0501—0115		0503—0515	—	1032—1394	1030—1975	
0501—0116		0503—0516	—	1032—1395	1030—1991	
0501—0117		0503—0513	1032—1368	—	1030—1970	M20×260.56.05
0501—0118		0503—0515	—	1032—1394	1030—1973	
0501—0119		0503—0516	—	1032—1394	1030—1991	
0501—0120	1030—2100	0503—0521	1032—1368	—	1030—1970	M20×280.53.05
0501—0121		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973	
0501—0122		0503—0523	—	1032—1395	1030—1991	
0501—0123		0503—0521	—	1032—1394	1030—1973	
0501—0124		0503—0521	—	1032—1395	1030—1991	
0501—0125		0503—0524	—	1032—1396	1030—2009	

(Продолжение см. с. 108)

Размеры, мм

Обозначение блоков	Поз 16 Болт ГОСТ 7798—70 Кол 6	Поз 17 Винт ГОСТ 11738—84 Кол 6	Поз 18. Рым-болт ГОСТ 4751—73 Кол 4	Поз 19 Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 12	Поз. 20 Шайба ГОСТ 6402—70 Кол 6	Поз. 21. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128—70 Кол. 8	Поз 22. Штифт цилиндричес- кий ГОСТ 3128—70 Кол 4
Обозначение							
0501—0114	M20×55 56 05	M16—6g×40 56 05	M20	16 65Г 019	16 65Г 019	16m6×90	16m6×140
0501—0115						16m6×110	16m6×160
0501—0116						16m6×120	16m6×180
0501—0117						16m6×90	16m6×140
0501—0118						16m6×110	16m6×160
0501—0119	M20×70 56 05	M16—6g×50 56 05	M24	16 65Г 019	16 65Г 019	16m6×120	16m6×180
0501—0120						16m6×90	16m6×140
0501—0121						16m6×110	16m6×160
0501—0122						16m6×120	16m6×180
0501—0123						16m6×110	16m6×160
0501—0124						16m6×120	16m6×180
0501—0125						16m6×160	16m6×200

(ИУС № 6 1989 г.)