



(Продолжение изменения к ГОСТ 19755—84)

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Прокладки должны изготовляться из алюминиевого сплава марки АК6Т1ПП по ГОСТ 21488—76, сталей в сплавов качественных методов выплавки (ВД, Ш, ИД и др.) марок 12Х18Н10Т, 09Х16Н4Б, ХН62МВКЮ, ХН73МБТЮ, а также из стали 10Х15Н27Т3МР и сплава ХН60ВТ, поставляемых по действующим нормативно-техническим документам. Допускается изготовление прокладок из алюминиевого сплава АК6Т1Р».

Пункт 2.4. Таблица 2. Графа «Временное сопротивление  $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм<sup>2</sup>), не менее». Заменить значения: 5,39 на 539; 11,76 на 1176; 10,78 на 1078 (2 раза); 7,35 на 735; 11,27 на 1127;

графа «Предел текучести  $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм<sup>2</sup>), не менее». Заменить значения: 1,96 на 196; 9,31 на 931; 7,35 на 735 (2 раза); 3,43 на 343; 7,06 на 706.

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Заменить значение:  $P=0,5$  на  $P=0,05$ .

Пункт 3.4. Заменить ссылку: 2.5—2.7 на 2.5; 2.7.

Пункт 4.1. Исключить ссылку на п. 2.6.

Пункт 4.6. Заменить обозначение:  $\sigma_s$  на  $\delta_s$ .

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 8 1988 г.)