

Изменение № 1 ГОСТ 19579—80 Блоки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4532

Дата введения 01.07.87

Пункт 2. Таблица 2. Графу «Поз. 9. Колонка, Кол. 4» изложить в новой редакции:

Обозначение блока	Поз. 9 Колонка по ГОСТ 13119—81 Кол. 4
	Обозначение
1001—0031	1030—5621
1001—0032	1030—5716
1001—0033	1030—5716
1001—0034	1030—5818

заменить ссылки: ГОСТ 1486—75 на ГОСТ 1486—84, ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84;

графа «Поз. 20. Болт по ГОСТ 7798—70. Кол. 4». Заменить обозначения: М 16×50.58 на М 16—6g×50.58, М 20×55.58 на М 20—6 g×55.58;

графа «Поз. 21. Винт по ГОСТ 1486—84. Кол. 1». Заменить обозначения: М8×30.58 на ВМ8—6g×30.14Н, М8×35.58 на ВМ8—6g×35.14Н, М8×45.58 на ВМ8—6g×50.14Н;

графа «Поз. 22. Винт по ГОСТ 11738—84. Кол. 6». Заменить обозначение: М12×20.58 на М12—6g×20.88;

графа «Поз. 23. Винт по ГОСТ 11738—84. Кол. 1». Заменить обозначение: М12×40.58 на М12—6g×40.88;

графа «Поз. 24. Винт по ГОСТ 11738—84. Кол. 2». Заменить обозначения: М12×60.58 на М12—6g×60.88, М12×70.58 на М12—6g×70.88, М16×70.58 на М16—6g×70.88;

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19579—80)

графа «Поз. 25. Винт по ГОСТ 11738—84. Кол. 2». Заменить обозначения: M12×70.58 на M12—6g×70.88, M12×90.58 на M12—6g×90.88, M16×90.58 на M16—6g×90.88, M16×100.58 на M16—6g×100.88;

графа «Поз. 26. Винт по ГОСТ 11738—84. Кол. 4». Заменить обозначения: M16×70.58 на M16—6g×70.88, M16×90.58 на M16—6g×90.88, M16×100.58 на M16—6g×100.88.

Пункт 3. Чертеж 2. Разрез Б-Б. Заменить обозначение позиционного допуска: 0,25 на $\varnothing 0,25$.

Пункт 4. Таблица 4. Для плиты 1001-0031/002 заменить размер h_1 : 90 на 80.

Пункт 5.2. Заменить значение: HRC 48...52 на 49...53 HRC₃.

Пункт 6. Чертеж 5. Вид 1. Заменить размер: 5 на 4,5.

Пункты 6.2, 12.2, 13.2, 19.2. Заменить значение: HRC 35...40 на 37...42 HRC₃.

Пункт 7.2. Заменить значение: HRC 30...35 на 32...37 HRC₃.

Пункт 8.2. Заменить значение: HRC 37...41 на 39...43 HRC₃.

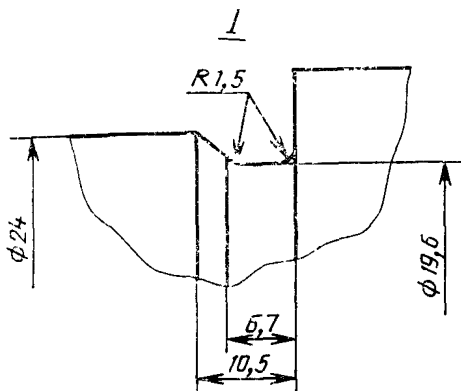
Пункты 9.2, 14.2, 15.2, 16.2, 18.2. Заменить значение: HRC 40...45 на 42...47 HRC₃.

Пункт 10.2. Заменить значение: HRC 58...62 на 59...63 HRC₃.

Пункт 10.3 после слов «степени точности» дополнить словами: «по ГОСТ 25069—81».

Пункты 11—11.4, чертеж 10, таблицу 11 исключить.

Пункт 17. Чертеж 16. Вид 1 заменить новым:



(ИУС № 4 1987 г.)