

Изменение № 2 ГОСТ 19478—74 Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и оболочек телефонных шнуров

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.83 № 6450 срок введения установлен

с 01.01.85

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 22 4623.

Вводную часть стандарта дополнить словами: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

(Продолжение см. стр. 190)

189

(Продолжение изменения к ГОСТ 19478—74)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции для каждой марки, категории качества и сорта пластиката установлен код ОКП в соответствии с табл. 1а.

(Продолжение см. стр. 191)

Марка, категория качества, сорт	Код ОКП
ИМТ	22 4623 1700 01
Высшая категория качества высший сорт	22 4623 1701 00
Первая категория качества первый сорт	22 4623 1702 10
ОМТ	22 4623 1800 09
Высшая категория качества	22 4623 1801 08

Пункт 2.2. Таблица 1. Головку и пункты 1, 6, 8 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	ИМТ		ОМТ	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	
	Высший сорт	Первый сорт		
1. Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	16,7 (170)	13,7 (140)	11,8 (120)	По ГОСТ 11262—80 и п. 4.6 настоящего стандарта
6. Твердость, МПа (кгс/см ²), не более	2,16 (22)	2,16 (22)	1,57 (16)	По п. 4.10
8. Модуль сдвига при минус 40 °С, МПа (кгс/см ²)	539 (5500)	539 (5500)	83,9 (850)	По п. 4.12

графа «Методы испытаний». Заменить ссылки: ГОСТ 11262—76 на ГОСТ 11262—80, ГОСТ 4650—73 на ГОСТ 4650—80.

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «выпускаться» на «изготавливаться»; «выпускается» на «изготавливается».

Пункт 2.5. Заменить слово: «поставляться» на «быть».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Цвет и оттенок цвета должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. Допускается в течение гарантийного срока в условиях длительного хранения изменение норм по показателям качества пластика не более 15 % от установленных табл. 1».

Пункт 3.1. Заменить слово: «поставляют» на «принимают»; второй абзац изложить в новой редакции: «Масса партии должна быть не менее 3 т. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать партии меньшей массы».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «Для проверки качества пластика в контейнерах или цистернах пробы отбирают из каждого контейнера или цистерны не менее чем от трех мест по длине и трех мест по высоте контейнера или цистерны».

Пункт 3.4. Исключить слова: «являются окончательными и».

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.2. Заменить слово: «Разовые» на «Точечные».

Пункт 4.3.4. Второй абзац. Заменить значение: 70—120 кгс/см² на 6,9—11,7 МПа (70—120 кгс/см²).

Пункт 4.6. Заменить слова и ссылку: «Разрушающее напряжение при растяжении и относительное удлинение при разрыве» на «Прочность при разрыве и относительное удлинение при разрыве»; ГОСТ 11262—76 на ГОСТ 11262—80.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 17299—71 на ГОСТ 17299—78. Третий абзац. Заменить значение: 100 гс/см² на 0,0098 МПа (100 кгс/см²).

Пункт 4.10. Первый абзац. Заменить значение: 1 кгс на 9,8 Н (1 кгс); четвертый абзац. Заменить единицу измерения: кгс/см² на МПа (кгс/см²), 1 кгс на 9,8 Н (1 кгс).

Пункт 4.12.1. Заменить ссылки: ГОСТ 17299—71 на ГОСТ 17299—78, ГОСТ 12162—66 на ГОСТ 12162—77.

Пункт 4.12.4. Заменить единицу измерения: кгс/см² на МПа (кгс/см²); пункт после экспликации до слов «Значения величины v » изложить в новой редакции: «где M — крутящий момент, Н·м (кгс·см);

l — длина образца между зажимами, м;

b — ширина образца, м;

h — толщина образца, м;

v — функция отношения b/h ;

φ — угол поворота шкалы, градусы.

Крутящий момент M в Н·м (кгс·см) вычисляют по формулам:

$M=0,49 (0,05) \cdot 0,116 (11,6) = 0,057 (0,58)$ — для пластика марки ИМТ;

$M=0,20 (0,02) \cdot 0,116 (11,6) = 0,023 (0,23)$ — для пластика марки ОМТ;

где 0,20 (0,02) и 0,49 (0,05) — массы грузов, Н (кг); 11,6 (0,116) — диаметр шкива, м (см)».

Пункт 4.14 изложить в новой редакции: «4.14 Водопоглощение определяют методом А по ГОСТ 4650—80. Перед испытанием образцы сушат в течение (24 ± 1) ч и при температуре (50 ± 2) °С в вакуумном сушильном шкафу».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «При упаковке в каждом контейнере, авто- и железнодорожной цистерне должен быть пластикат только одной партии».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77;

подпункт а. Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 5.5. Подпункт а. Заменить слово: «или» на «и»;

подпункт е изложить в новой редакции: «е) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии требованиям настоящего стандарта».

Пункт 5.6. Исключить слово: «сухом».

Пункт 5.7.1. Исключить слово: «нормальных».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пластика требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения».

Пункт 6.3. Второй абзац исключить.

Пункт 6.4 исключить.

Пункт 7.2. Второй абзац исключить.

(ИУС № 4 1984 г.)