

Изменение № 1 ГОСТ 18923—73 Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/8" до 4' Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 06 81 № 2902 срок введения установлен

с 01 09 81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы *S* на *P*

Наименование стандарта Заменить размер 1/8 на 1/16'

Пункты 2, 3 Заменить обозначение назначений пробок и вставок К—ПР на КПР—НЕ, исключить обозначение К—П

таблицы 1, 2 Графа «Резьба» Заменить слова «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число витков на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»

Пункт 2 Таблица 1 Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции таблицы 1 дополнить новым обозначением размера резьбы — 1/16

Обозначение пробок			Обозначение размера резьбы
Калибры НЕ	контрольные калибры		
	К—И	КПР—НЕ	
8225—0123	8275—0023	8275—0123	1/16
8225—0124	8275—0024	8275—0124	1/8
8225—0125	8275—0025	8275—0125	1/4
8225—0126	8275—0026	8275—0126	3/8
8225—0127	8275—0027	8275—0127	1/2
8225—0128	8275—0028	8275—0128	5/8
8225—0129	8275—0029	8275—0129	3/4
8225—0131	8275—0031	8275—0131	7/8
8225—0132	8275—0032	8275—0132	1 1/8
8225—0133	8275—0033	8275—0133	1 1/8
8225—0134	8275—0034	8275—0134	1 1/4
8225—0135	8275—0035	8275—0135	1 3/8
8225—0136	8275—0036	8275—0136	1 1/2
8225—0137	8275—0037	8275—0137	1 3/4

(Продолжение см стр 132)

Обозначение пробок			Обозначение размера резьбы
Калибры НЕ	Контрольные калибры		
	К—И	КПР—НЕ	
8225—0138	8275—0038	8275—0138	2
8225—0139	8275—0039	8275—0139	2 1/4
8225—0141	8275—0041	8275—0141	2 1/2
8225—0142	8275—0042	8275—0142	2 3/4
8225—0143	8275—0043	8275—0143	3
8225—0144	8275—0044	8275—0144	3 1/4
8225—0145	8275—0045	8275—0145	3 1/2
8225—0146	8275—0046	8275—0146	3 3/4
8225—0147	8275—0047	8275—0147	4

Таблицу 1 для размера резьбы 1/16 дополнить значениями:

Резьба				L	D	Масса, кг	Пов. 1. Вставка	Пов. 2. Ручка по ГОСТ 14748—69
Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d					
1/16	28	0,907	7,723	64	8	0,024	Обозначение дет. 1 см. табл. 2	8054—0012

(Продолжение см. стр. 133)

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 1/4"» на «внутренней резьбы правой G 1/4», «Пробка 8225—0102» на «Пробка 8225—0125»; «Вставка 8225—0.02/001» на «Вставка 8225—0125/001».

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение вставок» изложить в новой редакции; таблицу 2 дополнить новым обозначением размера резьбы — 1/16:

Обозначение вставок			Обозначение размера резьбы
HE	K-I	KPR-HE	
8225—0123/001	8275—0023/001	8275—0123/001	1/16
8225—0124/001	8275—0024/001	8275—0124/001	1/8
8225—0125/001	8275—0025/001	8275—0125/001	1/4
8225—0126/001	8275—0026/001	8275—0126/001	3/8
8225—0127/001	8275—0027/001	8275—0127/001	1/2
8225—0128/001	8275—0028/001	8275—0128/001	5/8
8225—0129/001	8275—0029/001	8275—0129/001	3/4
8225—0131/001	8275—0031/001	8275—0131/001	7/8
8225—0132/001	8275—0032/001	8275—0132/001	1
8225—0133/001	8275—0033/001	8275—0133/001	1 1/8
8225—0134/001	8275—0034/001	8275—0134/001	1 1/4
8225—0135/001	8275—0035/001	8275—0135/001	1 3/8
8225—0136/001	8275—0036/001	8275—0136/001	1 1/2
8225—0137/001	8275—0037/001	8275—0137/001	1 3/4
8225—0138/001	8275—0038/001	8275—0138/001	2
8225—0139/001	8275—0039/001	8275—0139/001	2 1/4
8225—0141/001	8275—0041/001	8275—0141/001	2 1/2
8225—0142/001	8275—0042/001	8275—0142/001	2 3/4
8225—0143/001	8275—0043/001	8275—0143/001	3
8225—0144/001	8275—0044/001	8275—0144/001	3 1/4
8225—0145/001	8275—0045/001	8275—0145/001	3 1/2
8225—0146/001	8275—0046/001	8275—0146/001	3 3/4
8225—0147/001	8275—0047/001	8275—0147/001	4

Таблицу для размера резьбы 1/16 дополнить значениями:

Обозначение размера резьбы	Резьба			L	l	l ₁	l ₂	d ₁ (пред. откл. по h9)	d ₂ (пред. откл. по h12)	Масса, кг
	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d							
1/16	28	0,907	7,723	24	8	4	5	4	6,5	0,004

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 14034—68 на ГОСТ 14034—74.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса пробок и вставок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)