

**Изменение № 4 ГОСТ 18833—73 Головки измерительные рычажно-зубчатые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.89 № 1214**

**Дата введения 01.11.89**

Пункт 1.1. Таблица 1а. Графа « $H_{\max}$ ». Заменить значение: 20 на 22.

Пример условного обозначения. Заменить слова: «Головка 1ИГ» на «Головка измерительная 1 ИГ», «Головка 2ИГ» на «Головка измерительная 2 ИГМ».

*(Продолжение см. с. 264)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18833—73)*

Пункт 2.1. Таблица 2. Сноску исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Средняя наработка на отказ — не менее 1 350 000 условных измерений.

Установленная безотказная наработка — не менее 200 000 условных измерений.

*(Продолжение см. с. 265)*

Критерием отказа является нарушение работоспособности головки, приводящее к невыполнению требований п. 2.1».

Пункты 2.5, 2.14. Первый абзац исключить.

Пункты 2.9, 2.15 исключить.

Пункты 2.16—2.18 изложить в новой редакции: «2.16. Наружные поверхности головок, за исключением измерительного стержня и наконечников, должны иметь коррозионно-стойкое покрытие по ГОСТ 9.303—84 и по ГОСТ 9.032—74.

2.17. Полный средний срок службы головок — не менее 5 лет.

Установленный полный срок службы головок — не менее 2 лет.

Критерием предельного состояния головки является износ направляющих измерительного стержня, приводящий к невыполнению требований п. 2.1.

2.18. Среднее время восстановления работоспособного состояния головок — не более 8 ч».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.20: «2.20. Головки в упаковке для перевозок должны выдерживать:

транспортную тряску с ускорением до 30 м/с<sup>2</sup> и частотой от 80 до 120 ударов в минуту;

перепад температур от минус 60 до плюс 50 °С;

относительную влажность 98 % при температуре 35 °С;

пониженное давление воздуха до 24,3 кПа (182 мм рт. ст.)».

Пункты 26.1, 26.3, 26.4 изложить в новой редакции: «26.1. Головки подвергаются государственным испытаниям, приемочному контролю, периодическим испытаниям и испытаниям на надежность.

26.3. При приемочном контроле каждую головку проверяют на соответствие требованиям п. 1.1 (в части измерительного усилия и колебания измерительного усилия); 2.1; 2.3—2.5; 2.7; 2.8; 2.13; 2.14 и 2.16.

26.4. Периодические испытания проводят не реже раза в три года не менее чем на трех головках каждого исполнения, из числа прошедших приемочный

(Продолжение см. с. 266)

контроль, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, кроме пп. 2.2; 2.17; 2.18 и 2.19.

Испытания считают удовлетворительными, если все испытанные головки соответствуют этим требованиям».

Раздел 2б дополнить пунктом — 2б.5: «2б.5. Подтверждение показателей надежности (пп. 2.2; 2.17; 2.18 и 2.19) проводят не реже раза в три года по программам и методикам испытаний на надежность, разработанным в соответствии с ГОСТ 27.410—87 и утвержденным в установленном порядке».

Пункты 2в.2, 2в.3 изложить в новой редакции: «2в.2. При проверке влияния транспортной тряски используют ударный стенд, создающий тряску с ускорением  $30 \text{ м/с}^2$  при частоте 80—120 ударов в минуту. Ящики с упакованными головками крепят к стенду и испытывают при общем числе ударов 15000.

Испытания считают удовлетворительными, если головки соответствуют требованиям п. 2.1.

2в.3. Воздействие климатических факторов внешней среды при транспортировании проверяют в климатических камерах:

при температуре минус  $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$ , плюс  $(50 \pm 3)^\circ\text{C}$ , при относительной влажности  $(95 \pm 3)\%$  и далее при пониженном давлении до 24,3 кПа (182 мм рт. ст.). Выдержка в климатических камерах по каждому из 4 видов испытаний — 2 ч.

Испытания считают удовлетворительными, если головки соответствуют требованиям п. 2.1».

Пункт 2в.4 исключить.

Пункт 3.1. Предпоследний и последний абзацы исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. На паспорте головок, аттестованных по высшей категории качества, должно быть нанесено изображение государственного Знака качества».

(ИУС № 8 1989 г.)