

Изменение № 2 ГОСТ 18432—73 Втулки кондукторные быстросменные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.84 № 2396 срок введения установлен

с 01.01.85

Пункт 1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на быстросменные кондукторные втулки к приспособлениям металлорежущих станков, разработанным до 1 января 1986 г.».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz20$ на 3,2; 2,5 на 1,6; 1,25 на 0,80; 0,63 на 0,40;

исключить выносной элемент 1 и его увеличенное изображение;

таблица. Исключить графы: D_2 , b

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения быстросменной кондукторной втулки с размерами $d=3,4$ мм, $D=6,3$ мм, $H=6,3$ мм полем допуска диаметра $d—F7$:

Втулка 7051—4601/03400 F7 7 ГОСТ 18432—73».

Приложение 1 исключить.

Приложение 2. Наименование после слов «в приспособлениях» дополнить наком: *.

Таблица. Графа А (поле допуска по h12. Заменить обозначение: h12 а $J_s 12$ (2 раза);

графу «Винт по ГОСТ 9052—69» изложить в новой редакции.

(Продолжение см стр. 98)

<i>D</i>	Винт по ГОСТ 9052—69	<i>D</i>	Винт по ГОСТ 9052—69
6,3	7006—1201	22,0	7006—1220
8,0	7006—1202	25,0	
9,0	7006—1210	28,0	
10,0		32,0	7006—1230
11,0		36,0	7006—1231
12,0		40,0	
14,0		7006—1219	45,0
16,0	50,0		
18,0	56,0		
20,0	7006—1220	63,0	

таблицу дополнить сноской: «* Допускается применение других стопорных устройств».

(ИУС № 10 1984 г.)