

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Настоящий стандарт распространяется на быстросменные кондукторные втулки для приспособлений к металлорежущим станкам.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 3482—72, РС 3485—72 и РС 1857—69».

Пункт 2. Чертеж. Исключить надпись: «Маркировать по ГОСТ 18435—73»; заменить слова, предельное отклонение и обозначения шероховатости поверхности: «Накатка сетчатая  $t$  ОСТ 26017» на «Рифление сетчатое по ГОСТ

21474—75»;  $\nabla 5$  ( $\nabla$ ) на  $Rz 70$   $\sqrt{(\nabla)}$  ;  $\nabla 4$  на  $Rz 40$   $\sqrt{(\nabla)}$  ;  $\nabla 6$  на  $2,5$   $\sqrt{(\nabla)}$  ;  $\nabla 7$  на

$1,25$   $\sqrt{(\nabla)}$  ;  $\nabla 8$  на  $0,5$   $\sqrt{(\nabla)}$  ;  $D_1$  на поле допуска по  $q5$ .

Таблица. Головка таблицы. Заменить слова: «(пред. откл. по  $D$  или  $D_1$ )» на «(поле допуска по  $q6$  или  $q5$ )»; «(пред. откл. по  $III_4$ )» на «(поле допуска по  $b11$ )».

Наименование графы «Масса 1000 шт., кг» дополнить словами: «не более»; таблицу. Сноску исключить.

Пункт 2 дополнить новым абзацем (перед примером):

«Обозначения втулок — по ГОСТ 18435—73».

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения быстросменной кондукторной втулки с размерами  $d=3,4$  мм,  $D=6,3$  мм и  $H=6,3$  мм:

*Втулка 7051-4601/03400  $\nabla$  7 ГОСТ 18432—73».*

Пункты 3, 4 исключить.

Пункты 5, 6 изложить в новой редакции:

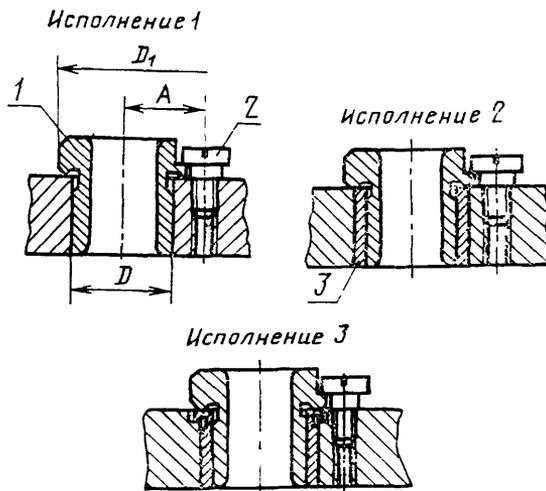
«5. Технические требования — по ГОСТ 18435—73.

6. Установочные размеры на крепление быстросменных втулок в приспособлениях указаны в рекомендуемых приложениях».

Стандарт дополнить новым приложением — 2:

(Продолжение см. стр. 111)

**Установочные размеры на крепление быстросменных  
втулок в приспособлениях**



1—быстросменная кондукторная втулка по ГОСТ 18432—73;  
2—винт по ГОСТ 9032—69; 3—промежуточная втулка по  
ГОСТ 18433—73 или ГОСТ 18434—73.

(Продолжение см. стр. 112)

$D$	$D_1$	$A$ (поле допуска по №12)	Винт по ГОСТ 9032—69	$D$	$D_1$	$A$ (поле допуска по №12)	Винт по ГОСТ 9032—69
6,3	12	9,0		M4	22,0	34	
8,0	14	10,0	25,0		36	22,5	
	16	11,0	28,0		40	24,5	
9,0	18	12,5	M5	32,0	45	28,0	M8
10,0	19	13,0			36,0	50	
11,0	20	13,5		40,0	56	33,5	
12,0	18	12,5		45,0	55	34,0	
	22	14,5		63	38,0		
14,0	24	15,5	M6	50,0	71	42,0	M10
16,0	26	17,5		56,0	65	39,0	
18,0	25	17,0		78	45,5		
	30	19,5		63,0	83	50,5	
20,0	32	20,5					