

**Изменение № 3 ГОСТ 17929—72 Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.09.89 № 2759**

**Дата введения 01.05.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1366.

Наименование стандарта на английском языке изложить в новой редакции:  
«Nut taps with staggered teeth for machining of stainless and heat-resisting steels.  
Design and dimensions».

*(Продолжение см. с. 134)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17929—72)*

Пункт 2. Пример условного обозначения: Заменить слова и обозначения: «степени точности» на «класса точности», *S* на *P*, *H2* на 2 (3 раза).

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9523—67 на ГОСТ 9523—84.

Пункт 6 исключить.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 3266—71 на ГОСТ 3266—81.

(ИУС № 12 1989 г.)