

Изменение № 2 ГОСТ 17804—72 Система стандартов безопасности труда. Ткани для спецодежды. Метод определения пылепроницаемости

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.03.84 № 845 срок введения установлен

с 01.08.84

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная. Метод определения пылепроницаемости тканей и соединительных швов»

Safety standards system. Industrial clothing. Method for determination of dust-proofing of clothes and seams».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 8209, 8309, 8609, 8709.

Вводная часть. Заменить слова: «их пылепроницаемости» на «пылепроницаемости тканей и соединительных швов»;

дополнить абзацем: «Применение метода определения пылепроницаемости швов предусматривается при проектировании спецодежды, защищающей от не-токсичной пыли».

По всему тексту стандарта заменить слова: «образец» на «точечная проба», «проба» на «элементарная проба».

Раздел 1. Наименование. Заменить слово: «образцов» на «проб».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Отбор проб производят по ГОСТ 20566—75. Точечные пробы должны быть длиной 220 мм — для испытания ткани и 400 мм — для испытания шва».

Пункт 1.3. Исключить слова: «Образец стирают 30 мин»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Точечную пробу ткани стирают три раза по 10 мин (30 мин)».

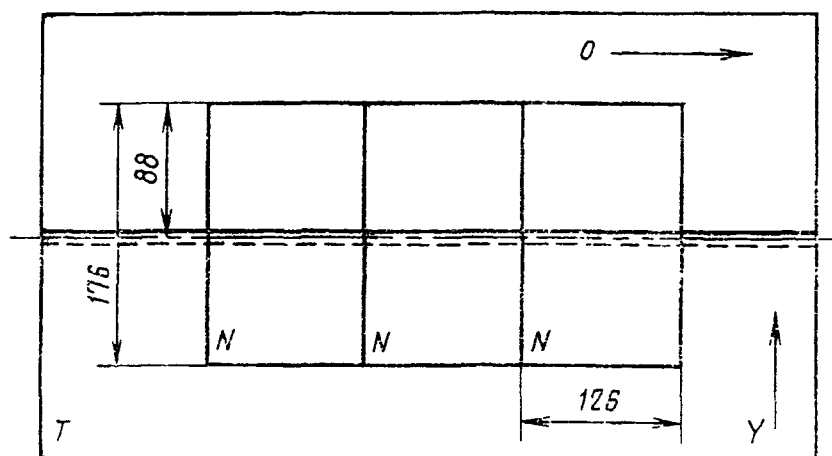
Пункт 1.4 после слова «испытаний» дополнить словом: «тканей»;

дополнить абзацами и чертежом — 1а: «Для проведения испытаний швов из отобранных точечных проб вырезают шесть полосок размером 400 мм по основе и 120 мм по утку. Стороны каждой двух полосок по основе соединяют швом. Требования к стежкам, строчкам и швам, применяемым для подготовки элементарных проб ткани со швом, — по ГОСТ 12.4.116—82. Иглы к швейным машинам — по ГОСТ 22249—82.

(Продолжение см. стр. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17804—72)

Из полосок ткани со швами вырезают по три полоски размером 126 мм по основе и 176 мм по утку. Шов должен располагаться по центру полоски (черт. 1а).



T—полоска ткани с изготовленным швом; *N*—полоска ткани для изготовления мешочков; *O*—направление основных нитей; *Y*—направление уточных нитей

Черт. 1а

Пункт 1.5. Первый абзац дополнить словами: «стачным швом по ГОСТ 12.4.116—82 со следующим дополнением: количество стежков должно быть 4—5 на 1 см строчки»;

второй абзац исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылки и слова: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80, ГОСТ 9077—59 на ГОСТ 9077—82, «по ГОСТ 12239—76» на «по нормативно-технической документации», «окись цинка по ГОСТ 10262—73» на «талък молотый ТМК по ГОСТ 21234—75»;

после слов «указана в» дополнить словом: «справочном».

Пункт 3.1. Исключить слово: «ткани».

Пункт 3.2. Заменить слова: «с точностью до» на «с погрешностью не более».

(Продолжение см. стр. 219)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17804—72)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Пылепроницаемость элементарной пробы ткани ($P_{\text{п}}$) и элементарной пробы ткани со швом (P) в г/м² вычисляют по формулам:

$$P_{\text{п}} = \frac{m_1 - m_2}{S_1} ; \quad P = \frac{m_3 - m_4}{S_2} ,$$

где m_1 — масса элементарной пробы ткани до испытания, г;

m_2 — масса элементарной пробы ткани после испытания, г;

S_1 — площадь элементарной пробы ткани, м²;

m_3 — масса элементарной пробы ткани со швом до испытания, г;

m_4 — масса элементарной пробы ткани со швом после испытания, г;

(Продолжение см. стр. 220)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17804—72)

S_2 — площадь элементарной пробы ткани со швом, м².

Пылепроницаемость шва ($P_{\text{ш}}$) определяется как разность между пылепроницаемостью элементарной пробы ткани со швом (P) и элементарной пробы ткани ($P_{\text{п}}$)

$$P_{\text{ш}} = P - P_{\text{п}} .$$

Пункт 4.2 после слов «(до и после стирки)» дополнить словами: «и пылепроницаемости шва».

Приложение. Пункты 1, 2. Заменить слова: «сито № 006» на «сито № 014»;

пункт 3. Заменить слова: «Окись цинка» на «Тальк молотый ТМК».

(ИУС № 6 1984 г.)