

Изменение № 5 ГОСТ 17151—81 Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13 от 28.05.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2963

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 17151—81)

Продолжение

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в пп. 2.12 (абзацы 4, 5), 2.18, 2.21 (в части требований к эмалевому силикатно-

(Продолжение см. с. 101)

му покрытию), 2.32—2.34, 3.3 (в части прочности корпусов, крышек и срабатывания рабочих клапанов и предохранительных устройств кастрюль-сковорок; прочности крепления и жесткости арматуры), 3.4 (в части выделения вредных для здоровья веществ), 4.5, 4.7, 4.8, 4.13.5, 5.1 (в части нанесения знака соответствия)».

Пункт 1.1. Первый абзац дополнить словами: «Допускается по согласованию с потребителем изготавливать посуду других типов, форм, размеров и другой вместимости»;

таблица 15. Графу «Вместимость, л, для исполнения Г» для кастрюль-сковорок номер 22 дополнить значением: 10,0;

таблица 19. Примечание дополнить абзацем:

«Для чайников вместимостью 1,5 — 3,0 л допускается уменьшение толщины дна на 20 %, стенок — на 35 %»;

третий абзац дополнить словами: «а для крышек, выполненных из отожженного металла, — на 20 %»;

девятый абзац исключить.

Пункт 1.2 после шестого абзаца изложить в новой редакции:

«вид покрытия поверхности (А — анодно-окисное, Х — хромовое, Н — никелевое, Д — декорированное, Л — лакокрасочное, ФД — фторполимерное декоративное, Э — эмалевое силикатное, Ат — эматалированное, Пл — плакирующее, Пр — противопригорающее);

конструкция дна (У — утолщенное);

посуда улучшенного качества (УК).

Пример условного обозначения глубокой кастрюли номер 16 с наружным эмалевым силикатным и внутренним плакирующим покрытием поверхностей и утолщенным дном:

Кастрюля 16Г—1ЭПл У ГОСТ 17151—81».

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции:

«2.2. Все материалы, применяемые для изготовления посуды, контактирующие с пищевыми продуктами (металлы, припой, полимерные материалы, покрытия, плавкие вставки, эмали и др.), а также химические вещества, используемые для обработки внутренней поверхности посуды или входящие в состав ванн для получения покрытий, должны быть разрешены органами и учреждениями Госсанэпиднадзора».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Посуда должна изготавливаться из листов и лент алюминия марок АД1, АД с химическим составом по ГОСТ 4784—74, алюминия марок А7, А6, А5, А0 с химическим составом по ГОСТ 11069—74 и биметаллических лент из алюминия марок АД1, АД с химическим составом по ГОСТ 4784—74 и стальной ленты марок 12Х18Н10Т и 08Х18Н10Т с химическим

(Продолжение см. с. 102)

составом по ГОСТ 5632—72. При наличии в посуде внутреннего покрытия допускается изготавливать ее из листов и лент из алюминиевого сплава марки АМц с химическим составом по ГОСТ 4784—74. Качество поверхности листов должно соответствовать техническим требованиям ГОСТ 21631—76 к поверхности листов повышенной отделки, лент — ГОСТ 13726—78, биметаллической ленты — нормативной документации;

второй абзац. Заменить слова: «Заклепки и винты» на «Крепежные детали».

Пункт 2.8 дополнить абзацем:

«Конструкция крышки чайника со свистком должна иметь обечайку с конусом 4,5 — 5,5° для обеспечения необходимого натяга».

Пункт 2.20. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Наружная поверхность посуды должна быть травленной, полированной, крацовой, шлифованной, с анодно-окисным покрытием, хромированной, никелированной, декорированной способом вибронакатывания или чеканки, нанесением орнамента, рисунка, художественной росписи или деколей, эматализированной, плакированной нержавеющей сталью, эмалированной силикатными эмалями, покрытой фторполимерным декоративным покрытием или лакокрасочными материалами»;

двенадцатый абзац после слова «полированная» дополнить словами: «или с лакокрасочным покрытием»;

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции:

«чайников и кофейников — эмалированная, эматализированная, никелированная, хромированная, полированная, с лакокрасочным покрытием»;

последний абзац дополнить словами: «или с фторполимерным покрытием»;

пункт дополнить абзацем: «Поверхность посуды с фторполимерным декоративным покрытием должна быть однородной, без просветов алюминия, видимых трещин и пузырей».

Пункт 2.21. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Внутренняя поверхность посуды должна быть травленной, крацовой, шлифованной, эматализированной, плакированной нержавеющей сталью, с анодно-окисным покрытием или с противопригорающим покрытием. Допускается эмалирование силикатными эмалями внутренней поверхности крышек изделия. При исследовании крышек с эмалевым силикатным покрытием миграция бора в модельную среду, имитирующую пищевые продукты, не должна превышать 4,0 мг/дм³».

Пункт 2.26 изложить в новой редакции:

«2.26. Кастрюли-скороварки и печи «Чудо» должны снабжаться руководством по эксплуатации (РЭ) по нормативной документации. Посуда

(Продолжение см. с. 103)

полированная, хромированная, никелированная, эматализованная, эмалированная и посуда с анодно-окисным противопригорающим покрытием должна снабжаться памятками по эксплуатации и уходу, а посуда с притовопригорающим покрытием — деревянной лопаточкой. Кастрюли-скороварки должны комплектоваться одной запасной резиновой прокладкой и запасными (не менее 3-х) плавкими вставками предохранительного устройства (аварийного клапана).

Допускается не комплектовать запасной прокладкой кастрюли-скороварки типа «струбцина — винт», при этом в руководстве по эксплуатации должно быть указано место продажи резиновых прокладок соответствующей формы и диаметра».

Пункт 2.27. Исключить слова: «При анодировании изделий из листов».

Пункт 2.30 дополнить абзацем:

«Допускается изготавливать изделия с толщиной противопригорающего покрытия не менее 15 мкм, если покрытие наносится методом валковой накатки».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.32 — 2.34:

2.32. Посуда из алюминия с травленной, крацованной и шлифованной внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не должна выделять в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вредные вещества в количествах, превышающих: свинец — 0,03 мг/дм³, мышьяк — 0,05 мг/дм³, медь — 1,0 мг/дм³, цинк — 1,0 мг/дм³.

2.33. Посуда из алюминия с плакированной нержавеющей сталью внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не должна выделять в контактирующие с ней растворы вредные вещества в количествах, превышающих: свинец — 0,03 мг/дм³, медь — 1,0 мг/дм³, цинк — 1,0 мг/дм³, никель — 0,1 мг/дм³, хром — 0,1 мг/дм³.

2.34. Посуда с противопригорающим фторполимерным покрытием внутренней поверхности не должна выделять в контактирующие модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, фтор в количестве, превышающем 0,5 мг/дм³.

Фторполимерное декоративное покрытие на посуде должно иметь: толщину не более 30 мкм на корпусках и крышках; прочное сцепление с металлом; термостойкость».

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Посуду принимают партиями. При приемке посуды изготовителем партией считают количество изделий одного типоразмера и вида обработки или покрытия наружной и внутренней поверхностей, изготовленное за смену при неизменном технологическом режиме»;

(Продолжение см. с. 104)

пятый абзац дополнить словами: «или номер смены»;

пункт дополнить абзацем: «дату изготовления».

Пункт 3.3. Третий абзац. Исключить слова: «жесткость корпусов и арматуры»; после слова «противопригорающих» дополнить словами: «фторполимерных декоративных и».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4. При периодических испытаниях проверяют:

жесткость корпусов;

качество покрытий в части коррозионной стойкости и сохранности формы изделий с лакирующим покрытием, термостойкости, сплошности и непроницаемости противопригорающих покрытий, прочности сцепления и термостойкости фторполимерного декоративного покрытия — не реже 1 раза в квартал на 0,1 % изделий от партии, но не менее 3 шт.;

ударную прочность лакокрасочных покрытий — не реже 1 раза в 6 мес на 2 образцах, изготовленных одновременно с партией изделий;

ударную прочность и термостойкость эмалевых силикатных покрытий, термостойкость лакокрасочных покрытий — не реже 1 раза в квартал на 2 образцах, изготовленных одновременно с партией изделий;

защитные свойства анодно-окисных покрытий; вместимость изделий; выделение вредных для здоровья веществ из посуды, предназначенной для контакта с пищевыми продуктами, с травленой, крацовой, шлифованной или лакированной нержавеющей сталью внутренней поверхностью, а также с анодно-окисным покрытием — не реже 1 раза в квартал на 0,1 % изделий от партии, но не менее 3 шт.;

твердость лакокрасочного покрытия — по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проверка должна быть переведена в приемосдаточные испытания для получения положительных результатов подряд на трех партиях изделий».

Пункт 4.3 после слов «Размеры посуды» дополнить словами: «отклонения, люфты».

Пункт 4.5. Последний абзац исключить.

Пункт 4.8. Заменить слова: «(рабочего) клапана» на «устройства или рабочего клапана».

Пункты 4.10.3, 4.14.3, 4.14.5. Заменить ссылку: ГОСТ 20292—74 на ГОСТ 29227—91.

Пункт 4.11.2. Исключить слова: «методом заправки или нагрева».

Пункт 4.13.5 изложить в новой редакции:

«4.13.5. Содержание свинца, меди, мышьяка, цинка в уксуснокислых вытяжках контролируют по методическим материалам, утвержденным органами и учреждениями Госсанэпиднадзора.

(Продолжение см. с. 105)

Содержание бора, никеля и хрома в уксуснокислых вытяжках определяют по ГОСТ 24295—80.

Допускается при анализе вытяжек применять другие методы, не уступающие указанным выше по чувствительности и точности анализа, утвержденные органами и учреждениями Госсанэпиднадзора».

Пункт 4.14 после слова «противопригорающих» дополнить словами: «и фторполимерных декоративных».

Пункт 4.14.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1129—73 на ГОСТ 1129—93.

Пункт 5.1. Пятый абзац изложить в новой редакции:

«Для изделий, выпускаемых в потребительской упаковке, товарный знак, вместимость, а также наименование изделия и артикул, обозначение настоящего стандарта, месяц и год изготовления, номер партии или номер смены, клеймо отдела технического контроля выполняются на этикетках, при этом допускается маркировку вместимости и товарного знака на изделие не наносить, а при наличии руководства по эксплуатации изделий с отметкой времени изготовления и клейма отдела технического контроля разрешается товарный знак, месяц, год изготовления и клеймо отдела технического контроля выполнять на упаковке, а не на этикетке»;

последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 28197—90 на «нормативной документации».

Пункт 5.2. Третий абзац дополнить словами: «Допускается упаковка наборов посуды в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83 с последующей укладкой по несколько штук в общую коробку из картона по ГОСТ 7933—89».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

«6.2. Гарантийный срок эксплуатации посуды — 24 мес, а для посуды улучшенного качества — 36 мес со дня продажи через розничную торговую сеть.

Гарантийный срок эксплуатации сковород с противопригорающим покрытием — 12 мес со дня продажи через розничную торговую сеть».

(ИУС № 2 1999 г.)