

Изменение № 2 ГОСТ 16214—86 Лента поливинилхлоридная электронизолирующая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 04.09.91 № 1423

Дата введения 01.02.92

Наименование стандарта дополнить словами: **«с липким слоем», «with adhesive layer»** (после слова «tape»).

Вводная часть, Первый абзац после слова «ленту» дополнить словами: **«с липким слоем»;**

дополнить абзацем: **«Требования настоящего стандарта являются обязательными».**

Пункт 1.1 после слов «лента» дополнить словами: **«с липким слоем».**

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16214—86)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Ленту изготовляют на основе пленки из поливинилхлоридного изоляционного пластика марки И40-13 по ГОСТ 5960—72 или из поливинилхлоридной композиции с нанесением на одну сторону липкого слоя на основе перхлорвинилового смолы».

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Ширина». Заменить норму: $(20 \pm 3,0)$ на $(20 \pm 2,0)$.

Пункт 1.4. Таблица 2. Графа «Норма». Первый абзац после слова «пузырей» дополнить словом: «складок»;

графу «Норма» для показателя «Внешний вид рулона» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 73)

Высший сорт	Первый сорт
Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона не допускаются Поверхность рулона должна быть гладкой	Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются

таблицу дополнить примечаниями — 3, 4: «3. Показатели «прочность при растяжении» и «относительное удлинение при разрыве» для лент, предназначенных для розничной торговли, не определяются.

4. Справочные показатели для ленты приведены в приложении 3».

Пункт 1.6. Второй абзац после слова «ленты» дополнить словами: «с липким слоем».

Пункт 2.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «При воздействии температуры $(170 \pm 5)^\circ\text{C}$ выделяется хлористый водород»;

второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.007—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Лента взрывобезопасна, трудновоспламеняема, горит при поднесении открытого огня и затухает при вынесении ее из пламени.

При горении выделяется окись углерода, винилхлорид и трикрезилфосфат.

2.4. При пожаре должны применяться следующие огнетушащие вещества: двуокись углерода, распыленная вода, пена, порошок.

Тушение пожара необходимо проводить в кислородно-изолирующих протivoгазах и защитных костюмах».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Безопасность технологического процесса производства ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004—91, ГОСТ 12.1.010—76 и ГОСТ 12.3.030—83».

Пункты 3.1, 3.2, 4.2 изложить в новой редакции: «3.1. Ленту принимают партиями. Партией считают количество ленты массой не более 1500 кг одной ширины и толщины, одновременно изготовленной из пленки одной партии и оформленной одним документом о качестве.

3.2. Документ о качестве должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

условное обозначение ленты;

номер партии, количество единиц упаковки;

количество рулонов в партии (для лент, предназначенных для розничной торговли);

массу нетто;

дату изготовления;

штамп отдела технического контроля;

результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия ленты требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

4.2. Образцы перед испытанием выдерживают при температуре $(22 \pm 4)^\circ\text{C}$ в течение 3 ч, рулоны ленты (для определения внешнего вида рулона) — в течение 24 ч.

Пункт 4.9. Второй абзац после слов «проводят на» дополнить словом: «трех»;

дополнить словами: «и на стеклянной подложке прокатывают его шесть раз роликом массой 10 кг и диаметром 150 мм».

Пункт 4.10. Первый абзац. Заменить слова: «на образцах» на «на трех образцах».

(Продолжение см. с. 74)

Пункт 5.1. Второй абзац дополнить словами: «Длина бобины, стержня и трубки должна соответствовать ширине ленты».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Торцы каждого рулона ленты высшего сорта должны быть защищены прокладками из пленки.

Каждые 10—20 рулонов ленты упаковывают в поливинилхлоридную пленку по ГОСТ 16272—79 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 и затем укладывают в ящики (предварительно выложенные упаковочной бумагой по ГОСТ 8273—75 или ГОСТ 2228—81) типов III—1 и III—2 по ГОСТ 2991—85 или типов II-1, III, IV и VI по ГОСТ 5959—80 размерами по ГОСТ 18573—86, ГОСТ 16511—86, ГОСТ 22638—89 и ГОСТ 21140—88 исходя из габаритных размеров и массы упаковываемого груза или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516—86 или ГОСТ 13841—79, или ГОСТ 22702—77. Кроме того, рулоны ленты упаковывают блоками в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83.

Допускается по согласованию с потребителем использование других ящиков, обеспечивающих сохранность ленты при транспортировании и хранении.

Масса брутто ящика или блока должна быть не более 25 кг для лент, предназначенных для розничной торговли. В каждый ящик или блок вкладывают этикетку, содержащую следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

условное обозначение ленты;

номер партии, дату изготовления;

массу нетто;

массу брутто;

количество рулонов в единице упаковки, цену, артикул и номер преysкуранта (для ленты, предназначенной для розничной торговли);

обозначение настоящего стандарта.

Упаковывание ленты, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.3. Четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 21229—76 на ГОСТ 26663—85.

Пункт 5.4. Заменить слова: «манипуляционного знака «Бойтсся сырости» на «манипуляционных знаков «Бойтсся сырости» и «Бойтсся нагрева».

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Транспортная маркировка наносится на каждый ящик, контейнер, пакет и должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

условное обозначение ленты или наименование продукции, сорт, размеры и цвет;

номер партии, дату изготовления;

номер единицы упаковки;

массу нетто;

массу брутто;

количество рулонов в единице упаковки, цену, артикул и номер преysкуранта (для ленты, предназначенной для розничной торговли);

обозначение настоящего стандарта.

Транспортная маркировка, надписи для лент, предназначенных для экспорта, — в соответствии с требованиями договора между предприятием и внешне-торговой организацией».

Пункт 5.6. Заменить слова: «нагревательных приборов» на «приборов центрального отопления»;

после слова «химикатами» дополнить словами: «легковоспламеняющимися и горючими жидкостями».

Приложение 2. Графу «Масса 1 м, г» дополнить нормой для ленты толщиной 0,30 мм и шириной 50 мм: 17,0.

Стандарт дополнить приложением — 3:

(Продолжение см. с. 75)

Справочные показатели поливинилхлоридной электроизоляционной ленты
с липким слоем

Наименование показателя	Норма
Прочность при отслаивании, Н (кгс/см), от:	
нержавеющей стали	10,8 (110)
медной фольги	7,8 (80)
алюминиевой фольги	9,8 (100)
поливинилхлоридной пленки	18,6 (190)
Сцепление при разматывании, см/мин	10—15
Класс горючести	VTM—0

(ИУС № 12 1991 г.)