

Изменение № 1 ГОСТ 16214—86 Лента поливинилхлоридная электроизоляционная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.10.88 № 3411

Дата введения 01.03.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводная часть. Второй абзац исключить; дополнить абзацем: «Стандарт устанавливает требования к ленте, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Раздел дополнить пунктами — 1.1а, 1.2а (перед п. 1.1): «1.1а. Ленту, предназначенную для экспорта, изготовляют в климатическом исполнении Т по ГОСТ 15150—69.

1.2а. Внешний вид рулона должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Ленту изготовляют на основе пленки из поливинилхлоридной композиции марки И40—13 по ГОСТ 5960—72 с нанесением на одну сторону липкого слоя».

Пункт 1.4. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества».

Пункт 3.1. Заменить слово: «пластиката» на «пленки»;

исключить слова: «одного сорта».

Пункт 3.2. Четвертый абзац. Заменить слова: «единиц продукции» на «упаковочных единиц»;

дополнить абзацем (после седьмого): «штамп отдела технического контроля».

Пункты 3.3, 4.2, 4.6 изложить в новой редакции: «3.3. Для проверки соответствия ленты требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

Приемо-сдаточные испытания по пп. 1.3 и 1.4 (кроме показателя «температура хрупкости») проводят на 0,1 % рулонов от партии, но не менее чем на трех рулонах.

Периодические испытания по п. 1.4 (по показателю «температура хрупкости») проводят не реже одного раза в квартал на 0,1 % рулонов от партии, но не менее чем на трех рулонах.

(Продолжение см. с. 224)

4.2. Образцы перед испытанием выдерживают при температуре (22 ± 4) °С в течение 24 ч.

4.6. Внешний вид рулона определяют сравнением с контрольным образцом, цвет — визуально».

Пункты 4.7, 4.9, 4.10. Заменить значения: (20 ± 2) на (22 ± 4) .

Пункт 4.8. Второй абзац после ссылки на ГОСТ 17299—78 дополнить словами: «или ГОСТ 18300—87».

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Каждые 10—20 рулонов ленты упаковывают в поливинилхлоридную пленку по ГОСТ 16272—79 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 и затем укладывают в деревянные ящики (предварительно выложенные упаковочной бумагой по ГОСТ 8273—75 или ГОСТ 2228—81) типов III—1 и III—2 по ГОСТ 2991—85 или типов II—1, III, IV и VI по ГОСТ 5959—80 размерами по ГОСТ 18573—86, ГОСТ 16511—86, ГОСТ 22638—77 и ГОСТ 21140—75, исходя из габаритных размеров и массы упаковываемого груза или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516—86 или ГОСТ 13841—79 или ГОСТ 22702—77, кроме того рулоны лент упаковывают блоками в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83.

Масса брутто деревянного ящика должна быть не более 50 кг, гофрированного ящика или блока — не более 25 кг»;

второй абзац после слова «ящик» дополнить словами: «или блок»;

дополнить абзацем (после третьего): «условное обозначение ленты»;

дополнить абзацем (после пятого): «номер партии, дату изготовления»;

шестой абзац исключить.

Пункт 5.3. Второй абзац. Исключить слова: «упакованную в ящики»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Пакетирование осуществляют механизированным или ручным способом. Пакеты транспортируют по ГОСТ 21929—76»;

дополнить абзацем (после четвертого): «Материал для скрепления ящиков из гофрированного картона — клеевая лента по ГОСТ 18251—72 или шпагат по ГОСТ 17308—85».

Пункт 5.5. Четвертый абзац дополнить словами: «размеры, цвет»;

дополнить абзацем: «Транспортная маркировка, надписи для лент, предназначенных для экспорта, — в соответствии с требованиями внешнеторговой организации».

(ИУС № 1 1989 г.)